

Investitor

Obiect **Gazificarea caselor de locuit din s. Tiganesti****Catalog de prețuri unitare pentru obiectul №****(formular desfășurat)**

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Denumire lucrări, cheltuieli și resurse	U.M.	Consum de resurse pe unitate de măsură	Valoare, lei	
					Pe unitate de măsură	Total incl. salariu
1	2	3	4	5	6	7
		<b>1. Gazoduct de presiune joasa PRPG 9</b> <b>1.1. Capitolul 1 Gazoduct de presiune joasa PRPG- 9</b> <b>1.1.1. Capitolul 1.1 Lucrari de terasament</b>				
1	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3			778,914 0,000
	2952260003501	Excavator pe senile cu o cupa cu motor termic, 0,40-0,70 mc	h-ut	2,0500	380,00	778,914
2	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3			94,760 94,760
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	2,0600	46,00	94,760
3	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3			94,760 94,760
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	2,0600	46,00	94,760
4	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm	m3			14,260 14,260

1	2	3	4	5	6	7
		grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu				
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,3100	46,00	14,260
5	TsD04B	Compactarea cu maiul de mina a umpluturilor executate in sapaturi orizontale sau inclinate la 1/4, inclusiv udarea fiecarui strat de pamint in parte, avind 10 cm grosime pamint coeziv	m3			<div>34,500</div> <hr/> <div>34,500</div>
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,7500	46,00	34,500
6	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3			<div>414,283</div> <hr/> <div>0,000</div>
	2952260003553	Buldozer pe senile pina la 65-80 CP	h-ut	1,0900	380,00	414,283
7	TsD05B	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint coeziv	100 m3			<div>877,220</div> <hr/> <div>405,725</div>
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	8,8200	46,00	405,725
	2952270004021	Mai mecanic de 150-200 kg cu motor termic 6 cp (4 kw)	h-ut	9,4300	50,00	471,495
		<b>1.1.2. Capitolul 1.2 Teava si armatura</b>				
8	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 63 mm	m			<div>63,148</div> <hr/> <div>13,938</div>
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,1210	46,00	5,566
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0610	46,00	2,806
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,1210	46,00	5,566
	2521216710001 d63	Teava polietilena PE80 SDR11 d63	m	1,0050	46,00	46,230
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0400	20,00	0,800

1	2	3	4	5	6	7
9	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 63 mm	m			<div>63,148</div> <div>13,938</div>
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,1210	46,00	5,566
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0610	46,00	2,806
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,1210	46,00	5,566
	2521216710001 d63	Teava polietilena PE80 SDR11 d63	m	1,0050	46,00	46,230
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0400	20,00	0,800
10	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 mm	m			<div>31,635</div> <div>4,140</div>
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0360	46,00	1,656
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0180	46,00	0,828
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0360	46,00	1,656
	2521216710001 d50	Teava polietilena PE80 SDR11 d50	m	1,0030	25,00	25,075
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0120	20,00	0,240
11	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 mm	m			<div>31,635</div> <div>4,140</div>
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0360	46,00	1,656
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0180	46,00	0,828
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0360	46,00	1,656
	2521216710001 d50	Teava polietilena PE80 SDR11 d50	m	1,0030	25,00	25,075
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0120	20,00	0,240
12	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm	m			<div>25,617</div> <div>4,140</div>
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0360	46,00	1,656
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0180	46,00	0,828
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0360	46,00	1,656
	2521216710001 d40	Teava polietilena PE80 SDR11 d40	m	1,0030	19,00	19,057
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080

1	2	3	4	5	6	7
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0120	20,00	0,240
13	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm	m			<div>25,617</div> <div>4,140</div>
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0360	46,00	1,656
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0180	46,00	0,828
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0360	46,00	1,656
	2521216710001 d40	Teava polietilena PE80 SDR11 d40	m	1,0030	19,00	19,057
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0120	20,00	0,240
14	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m			<div>18,596</div> <div>4,140</div>
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0360	46,00	1,656
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0180	46,00	0,828
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0360	46,00	1,656
	2521216710001 d32	Teava polietilena PE80 SDR11 d32	m	1,0030	12,00	12,036
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0120	20,00	0,240
15	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m			<div>18,596</div> <div>4,140</div>
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0360	46,00	1,656
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0180	46,00	0,828
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0360	46,00	1,656
	2521216710001 d32	Teava polietilena PE80 SDR11 d32	m	1,0030	12,00	12,036
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0120	20,00	0,240
		<b>1.1.3. Capitolul 1.3 Iesire din Pamint d-63mm</b>				
16	GA07A	Rasufatoare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 20 mm	buc			<div>234,160</div> <div>170,660</div>
	7136080025000	Montator conducte	h-om	1,0200	46,00	46,920
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	1,1700	46,00	53,820
	7122050014000	Zidar-rosar tencuitor	h-om	1,5200	46,00	69,920
	2722103111000	Teava const f S lc 51x3,5 OLT 55 S 404/I CL.A	m	1,5000	25,00	37,500

1	2	3	4	5	6	7
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,5200	50,00	26,000
17	GD04A	Imbinare de ramificatie, prin sudura cu flacara oxiacetilenica si cu arc electric, a tevilor avind Dn 50 mm	buc			47,040 27,600
	7136020011600	Instalator sanitar	h-om	0,6000	46,00	27,600
	2734113803000	Sirma plina pt. sud. si inc. sub flux s10mnl 4	kg	0,0800	33,00	2,640
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,1300	20,00	2,800
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,2700	50,00	14,000
18	GD11A	Drenaj pentru conducte de distributie	m3			36,800 36,800
	7136020011600	Instalator sanitar	h-om	0,3800	46,00	18,400
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,3900	46,00	18,400
19	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 63 mm	m			63,148 13,938
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,1210	46,00	5,566
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0610	46,00	2,806
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,1210	46,00	5,566
	2521216710001 d63	Teava polietilena PE80 SDR11 d63	m	1,0050	46,00	46,230
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0400	20,00	0,800
20	GD01A	Teava din otel pentru conducte colectoare sau de distributie, montata in sant, avind Dn 50 mm	m			92,776 32,200
	7136020011600	Instalator sanitar	h-om	0,7000	46,00	32,200
	2521216701000 d50	Teava din otel d50	m	1,0050	40,00	40,160
	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,1550	49,00	7,546
	2734113803000	Sirma plina pt. sud. si inc. sub flux s10mnl 4	kg	0,0100	33,00	0,330
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,0230	20,00	0,440
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,0530	50,00	2,600
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,1900	50,00	9,500
21	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, tevine avind diametrul de 63 mm	buc			133,800 36,800

1	2	3	4	5	6	7
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 m63	Fiting polietilena (mufa d63	buc	1,0000	85,00	85,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
22	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting Tranzitie PE/OT din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc			308,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 PE63	Fiting polietilena PE/OT d63	buc	1,0000	260,00	260,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
23	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (Cot ) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc			313,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 C63	Fiting polietilena Cot d63	buc	1,0000	265,00	265,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
24	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 150 mm	m			295,999 95,680
	7136080025000	Montator conducte	h-om	1,6600	46,00	76,360
	7212030022700	Sudor	h-om	0,4200	46,00	19,320
	2521216701000	Teava din otel	m	1,0200	150,00	153,000
	2320322600282	Bitum pentru protectie conducte	kg	4,5000	5,00	22,500
	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,1400	49,00	6,860
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,0500	20,00	0,993
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,0500	50,00	2,483
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,2900	50,00	14,483
		<b>1.1.4. Capitolul 1.4 Iesire din Pamint d-32mm 18- Buc</b>				
25	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 100mm	m			194,040 95,680
	7136080025000	Montator conducte	h-om	1,6600	46,00	76,360
	7212030022700	Sudor	h-om	0,4200	46,00	19,320

1	2	3	4	5	6	7
	2521216701000 d100	Teava din otel d100	m	1,0200	50,00	51,000
	2320322600282	Bitum pentru protectie conducte	kg	4,5000	5,00	22,500
	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,1400	49,00	6,860
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,0500	20,00	1,000
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,0500	50,00	2,500
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,2900	50,00	14,500
26	GD04A	Imbinare de ramificatie, prin sudura cu flacara oxiacetilenica si cu arc electric, a tevilor avind Dn 50 mm	buc			46,340 27,600
	7136020011600	Instalator sanitar	h-om	0,6000	46,00	27,600
	2734113803000	Sirma plina pt. sud. si inc. sub flux s10mnl 4	kg	0,0800	33,00	2,640
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,1300	20,00	2,600
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,2700	50,00	13,500
27	GD11A	Drenaj pentru conducte de distributie	m3			35,267 35,267
	7136020011600	Instalator sanitar	h-om	0,3800	46,00	17,378
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,3900	46,00	17,889
28	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m			18,596 4,140
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0360	46,00	1,656
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0180	46,00	0,828
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0360	46,00	1,656
	2521216710001 d32	Teava polietilena PE80 SDR11 d32	m	1,0030	12,00	12,036
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0120	20,00	0,240
29	GD01A	Teava din otel pentru conducte colectoare sau de distributie, montata in sant, avind Dn 25 mm	m			90,925 32,200
	7136020011600	Instalator sanitar	h-om	0,7000	46,00	32,200
	2521216701000 d25	Teava din otel d25	m	1,0050	38,00	38,190
	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,1550	49,00	7,595
	2734113803000	Sirma plina pt. sud. si inc. sub flux s10mnl 4	kg	0,0100	33,00	0,330
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,0230	20,00	0,460
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,0530	50,00	2,650

1	2	3	4	5	6	7
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,1900	50,00	9,500
30	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc			<div>88,800</div> <div>36,800</div>
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 m32	Fiting polietilena (mufa d32	buc	1,0000	40,00	40,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
31	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting Tranzitie PE/OT din polietilena, teville avind diametrul de 32x25 mm	buc			<div>138,800</div> <div>36,800</div>
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 PE32	Fiting polietilena PE/OT d32	buc	1,0000	90,00	90,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
		<b>1.1.5. Capitolul 1.5 Nodul cu Teu (50x32)- 8buc</b>				
32	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm	buc			<div>198,800</div> <div>36,800</div>
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 t50x32	Fiting polietilena teu 50x32mm	buc	1,0000	150,00	150,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
33	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 50x32 mm	buc			<div>133,800</div> <div>36,800</div>
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 r50x32	Fiting polietilena reductie 50x32mm	buc	1,0000	85,00	85,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
		<b>1.1.6. Capitolul 1.6 Nodul cu teu (40x32)- 2buc</b>				
34	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena,	buc			<div>178,800</div> <div>36,800</div>



1	2	3	4	5	6	7
		tevine avind diametrul de 40 mm				
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 t40	Fiting polietilena teu 40mm	buc	1,0000	130,00	130,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
35	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, tevine avind diametrul de 40x32 mm	buc			113,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 r40x32	Fiting polietilena reductie 40x32mm	buc	1,0000	65,00	65,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
		<b>1.1.7. Capitolul 1.7 Fitinguri PE</b>				
36	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, tevine avind diametrul de 50x40 mm	buc			173,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 r50x40	Fiting polietilena reductie 50x40mm	buc	1,0000	125,00	125,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
37	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, tevine avind diametrul de 40x32 mm	buc			113,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 r40x32	Fiting polietilena reductie 40x32mm	buc	1,0000	65,00	65,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
38	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, tevine avind diametrul de 63x50 mm	buc			213,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 r63x50	Fiting polietilena reductie 63x50mm	buc	1,0000	165,00	165,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000

1	2	3	4	5	6	7
39	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 63x32 mm	buc			<div>203,800</div> <div>36,800</div>
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 r63x32	Fiting polietilena reductie 63x32mm	buc	1,0000	155,00	155,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
40	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 50x32 mm	buc			<div>133,800</div> <div>36,800</div>
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 r50x32	Fiting polietilena reductie 50x32mm	buc	1,0000	85,00	85,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
41	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc			<div>362,800</div> <div>36,800</div>
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 t63	Fiting polietilena teu 63mm	buc	1,0000	314,00	314,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
42	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm	buc			<div>198,800</div> <div>36,800</div>
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 t50x32	Fiting polietilena teu 50x32mm	buc	1,0000	150,00	150,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
43	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc			<div>138,800</div> <div>36,800</div>
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811	Fiting polietilena teu 32mm	buc	1,0000	90,00	90,000

1	2	3	4	5	6	7
	t32					
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
44	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc			<div>203,800</div> <div>36,800</div>
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 c40	Fiting polietilena cot 40mm	buc	1,0000	155,00	155,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
45	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc			<div>138,800</div> <div>36,800</div>
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 c32	Fiting polietilena cot 32mm	buc	1,0000	90,00	90,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
46	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm	buc			<div>138,800</div> <div>36,800</div>
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 m50	Fiting polietilena (mufa d50	buc	1,0000	90,00	90,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
47	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc			<div>118,800</div> <div>36,800</div>
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 m40	Fiting polietilena (mufa d40	buc	1,0000	70,00	70,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
48	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc			<div>88,800</div> <div>36,800</div>

1	2	3	4	5	6	7
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 m32	Fiting polietilena (mufa d32	buc	1,0000	40,00	40,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
		<b>1.1.8. Capitolul 1.8 Gazoduct din Otel</b>				
49	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25mm	m			<div>49,610</div> <hr/> <div>23,920</div>
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,1300	46,00	5,980
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	0,2600	46,00	11,960
	7212030022700	Sudor	h-om	0,1300	46,00	5,980
	2722103107000 d25	Conducta de otel d50mm	m	1,0040	25,00	25,100
	2735725901259	Electrod sud.otel e43.2 2 x 350 inv.supert	kg	0,0100	49,00	0,490
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,0010	20,00	0,020
	2681116001329	Piatra poliz.cil.deg.electro 99% 225 x 60 x 40 liant.cer	buc	0,0010	30,00	0,030
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,0010	50,00	0,050
50	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 50mm	m			<div>83,746</div> <hr/> <div>23,920</div>
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,1300	46,00	5,980
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	0,2600	46,00	11,960
	7212030022700	Sudor	h-om	0,1300	46,00	5,980
	2722103107000 d50	Conducta de otel d50mm	m	1,0040	59,00	59,236
	2735725901259	Electrod sud.otel e43.2 2 x 350 inv.supert	kg	0,0100	49,00	0,490
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,0010	20,00	0,020
	2681116001329	Piatra poliz.cil.deg.electro 99% 225 x 60 x 40 liant.cer	buc	0,0010	30,00	0,030
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,0010	50,00	0,050
51	RpGD07A	Grunduirea si vopsirea	m			1,740

1	2	3	4	5	6	7
		conductelor si aparatelor cu miniu de plumb si vopsea galbena de ulei, avind diametrul exterior de pina la 60 mm inclusiv				0,000
	2430116100034	Grund, ulei anticoroziv miniu superior	kg	0,0200	37,00	0,740
	2430116103311	Vopsea galbena V 451 - 3	kg	0,0250	40,00	1,000
52	ID05B	Robinet cu sertar sau cu ventil si de retinere, cu flansa, pentru instalatiile de incalzire centrala, avind diametrul nominal de 50mm	buc			480,000 0,000
	2875274205000	Robinet cu bila d50mm	buc	1,0000	480,00	480,000
		<b>1.1.9. Capitolul 1.9 Montarea contoarelor 24 buc</b>				
53	IA52A	Cutie metalica pentru protectia contorului de gaze	buc			220,000 0,000
	2811236829552	Cutie metalica 800 x 600 x 350	buc	1,0000	220,00	220,000
54	ID10B	Robinet de inchidere cu cep (cana) si mufe sau robinet cu cep cu mufe cu corp infundat cu mufe, pentru instalatii de gaze, avind diametrul nominal de 20mm	buc			88,120 0,000
	2875274205200 d20	Robinet de inchidere (cana) d20	buc	1,0000	85,00	85,000
	1714227322940	Cinepa fuior	kg	0,0160	35,00	0,560
	2430126100338	Solutie de etansare	kg	0,0320	80,00	2,560
55	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg			4,465 0,920
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0100	46,00	0,460
	7212030022700	Sudor	h-om	0,0100	46,00	0,460
	2734113803207	Sirma neagra moale d = 2 mm	kg	0,0100	30,00	0,300
	2775276309886	Confectii metalice inglobate in beton	kg	1,0000	3,00	3,000
	2873155901200	Electrozi pentru sudura	kg	0,0050	49,00	0,245
56	TsA02A	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m sau peste 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri,	m3			34,500 34,500

1	2	3	4	5	6	7
		trepte de infratire, in pamint necoeziv sau slab coeziv adincime < 0,75 m teren usor				
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,7500	46,00	34,500
57	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3			<div>14,265</div> <hr/> <div>14,265</div>
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,3100	46,00	14,265
58	TsD04B	Compactarea cu maiul de mina a umpluturilor executate in sapaturi orizontale sau inclinate la 1/4, inclusiv udarea fiecarui strat de pamint in parte, avind 10 cm grosime pamint coeziv	m3			<div>34,500</div> <hr/> <div>34,500</div>
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,7500	46,00	34,500
59	CA03A3	Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat manual si turnarea cu mijloace clasice beton simplu clasa C 5/4 (Bc 5/B 75)	m3			<div>887,081</div> <hr/> <div>354,200</div>
	7123010010200	Betonist	h-om	7,3000	46,00	335,800
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,4000	46,00	18,400
	2651122100402	Ciment metalurgic cu adaosuri M 30 saci S1500	kg	188,0000	1,87	356,834
	1421102200525	Nisip sortat nespalat de riu si lacuri 0,0-7,0 mm	m3	0,7860	110,00	87,749
	1421102200290	Pietris ciuruit spalat de mal 7-30 mm	m3	0,7250	120,00	88,298
60	CB02A	Cofraje din panouri re folosibile, cu asteriala din scinduri de rasinoase scurte si subscurte pentru turnarea betonului in cuzineti, fundatii pahar si fundatii de utilaje inclusiv sprijinirile	m2			<div>59,856</div> <hr/> <div>55,200</div>
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,1500	46,00	6,900
	7124010010700 1	Dulgher	h-om	1,0500	46,00	48,300
	2873145887000	Cuie cu cap conic tip A pentru constructii	kg	0,0800	25,00	2,000

1	2	3	4	5	6	7
	2010102903495	Scinduri de rasinoase	m3	0,0035	750,00	2,656
61	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t			390,881 <hr/> 175,688
	7141020013400	Vopsitor industrial	h-om	3,8200	46,00	175,688
	2430116103218	Vopsea de ulei orice culoare	kg	5,2000	40,00	208,000
	2320166200676	White spirit	kg	0,3600	20,00	7,193
		<b>1.2. Capitolul 2 Lucrari de montare</b>				
62	IA43A	Contor de gaze volumetric, cu racorduri olandeze, montat pe placa de contor existenta, racordurile avind diametrul de 32mm	buc			3,900 <hr/> 0,000
	1714227322940	Cinepa fuior	kg	0,0200	35,00	0,700
	2430126100338	Solutie de etansare	kg	0,0400	80,00	3,200
		<b>1.3. Capitolul 3</b>				
63		Contor G4T	buc			0,000 <hr/> 0,000
	545454	Contor G4T	buc	1,0000	0,00	0,000
		<b>2. Gazoduct de presiune joasa PRPG- 10</b>				
		<b>2.1. Capitolul 1</b>				
		<b>2.1.1. Capitolul 1.1 Lucrari de terasament</b>				
64	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3			778,882 <hr/> 0,000
	2952260003501	Excavator pe senile cu o cupa cu motor termic, 0,40-0,70 mc	h-ut	2,0500	380,00	778,882
65	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3			94,760 <hr/> 94,760
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	2,0600	46,00	94,760
66	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu	m3			94,763 <hr/>

1	2	3	4	5	6	7
		excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu				94,763
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	2,0600	46,00	94,763
67	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3			<div>14,260</div> <hr/> <div>14,260</div>
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,3100	46,00	14,260
68	TsD04B	Compactarea cu maiul de mina a umpluturilor executate in sapaturi orizontale sau inclinate la 1/4, inclusiv udarea fiecarui strat de pamint in parte, avind 10 cm grosime pamint coeziv	m3			<div>34,500</div> <hr/> <div>34,500</div>
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,7500	46,00	34,500
69	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3			<div>414,313</div> <hr/> <div>0,000</div>
	2952260003553	Buldozer pe senile pina la 65-80 CP	h-ut	1,0900	380,00	414,313
70	TsD05B	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint coeziv	100 m3			<div>877,219</div> <hr/> <div>405,727</div>
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	8,8200	46,00	405,727
	2952270004021	Mai mecanic de 150-200 kg cu motor termic 6 cp (4 kw)	h-ut	9,4300	50,00	471,493
		<b>2.1.2. Capitolul 1.2 Teava si armatura</b>				
71	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 50 mm	m			<div>42,043</div> <hr/> <div>13,938</div>



1	2	3	4	5	6	7
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,1210	46,00	5,566
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0610	46,00	2,806
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,1210	46,00	5,566
	2521216710001 d50	Teava polietilena PE80 SDR11 d50	m	1,0050	25,00	25,125
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0400	20,00	0,800
72	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 mm	m			31,635 4,140
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0360	46,00	1,656
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0180	46,00	0,828
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0360	46,00	1,656
	2521216710001 d50	Teava polietilena PE80 SDR11 d50	m	1,0030	25,00	25,075
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0120	20,00	0,240
73	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm	m			25,617 4,140
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0360	46,00	1,656
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0180	46,00	0,828
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0360	46,00	1,656
	2521216710001 d40	Teava polietilena PE80 SDR11 d40	m	1,0030	19,00	19,057
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0120	20,00	0,240
74	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm	m			25,617 4,140
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0360	46,00	1,656
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0180	46,00	0,828
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0360	46,00	1,656
	2521216710001 d40	Teava polietilena PE80 SDR11 d40	m	1,0030	19,00	19,057
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0120	20,00	0,240
75	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie,	m			18,596

1	2	3	4	5	6	7
		montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm				4,140
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0360	46,00	1,656
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0180	46,00	0,828
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0360	46,00	1,656
	2521216710001 d32	Teava polietilena PE80 SDR11 d32	m	1,0030	12,00	12,036
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0120	20,00	0,240
76	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m			18,596 4,140
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0360	46,00	1,656
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0180	46,00	0,828
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0360	46,00	1,656
	2521216710001 d32	Teava polietilena PE80 SDR11 d32	m	1,0030	12,00	12,036
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0120	20,00	0,240
		<b>2.1.3. Capitolul 1.3 Iesire din Pamint d-50mm</b>				
77	GA07A	Rasuflatoare pentru canalizarea scapariilor de gaze sub 20 mm	buc			234,144 170,644
	7136080025000	Montator conducte	h-om	1,0200	46,00	46,920
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	1,1700	46,00	53,804
	7122050014000	Zidar-rosar tencuitor	h-om	1,5200	46,00	69,920
	2722103111000	Teava const f S lc 51x3,5 OLT 55 S 404/1 CL.A	m	1,5000	25,00	37,500
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,5200	50,00	26,000
78	GD04A	Imbinare de ramificatie, prin sudura cu flacara oxiacetilenica si cu arc electric, a tevilor avind Dn 50 mm	buc			47,040 27,600
	7136020011600	Instalator sanitar	h-om	0,6000	46,00	27,600
	2734113803000	Sirma plina pt. sud. si inc. sub flux s10mnl 4	kg	0,0800	33,00	2,640
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,1300	20,00	2,800
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,2700	50,00	14,000
79	GD11A	Drenaj pentru conducte de distributie	m3			36,800 36,800
	7136020011600	Instalator sanitar	h-om	0,3800	46,00	18,400
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,3900	46,00	18,400
80	GD52C	Teava din polietilena, pentru	m			41,989

1	2	3	4	5	6	7
		conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 50 mm				13,892
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,1210	46,00	5,551
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0610	46,00	2,791
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,1210	46,00	5,551
	2521216710001 d50	Teava polietilena PE80 SDR11 d50	m	1,0050	25,00	25,117
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0400	20,00	0,800
81	GD01A	Teava din otel pentru conducte colectoare sau de distributie, montata in sant, avind Dn 50 mm	m			92,776 32,200
	7136020011600	Instalator sanitar	h-om	0,7000	46,00	32,200
	2521216701000 d50	Teava din otel d50	m	1,0050	40,00	40,160
	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,1550	49,00	7,546
	2734113803000	Sirma plina pt. sud. si inc. sub flux s10mnl 4	kg	0,0100	33,00	0,330
	2411115904512	Oxygen tehnic gazos S2031	m3	0,0230	20,00	0,440
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,0530	50,00	2,600
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,1900	50,00	9,500
82	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (mufe) din polietilena, tevine avind diametrul de 50 mm	buc			138,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 m50	Fiting polietilena (mufa d50 m50)	buc	1,0000	90,00	90,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
83	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting Tranzitie PE/OT din polietilena, tevine avind diametrul de 50 mm	buc			240,000 0,000
	2523156713811 PE50	Fiting polietilena PE/OT d50 PE50	buc	1,0000	240,00	240,000
		<b>2.1.4. Capitolul 1.4 Iesire din Pamint d-32mm 18- Buc</b>				
84	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru	m			194,040 95,680

1	2	3	4	5	6	7
		protectia conductei, tubul avind Dn 100mm				
	7136080025000	Montator conducte	h-om	1,6600	46,00	76,360
	7212030022700	Sudor	h-om	0,4200	46,00	19,320
	2521216701000 d100	Teava din otel d100	m	1,0200	50,00	51,000
	2320322600282	Bitum pentru protectie conducte	kg	4,5000	5,00	22,500
	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,1400	49,00	6,860
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,0500	20,00	1,000
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,0500	50,00	2,500
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,2900	50,00	14,500
85	GD04A	Imbinare de ramificatie, prin sudura cu flacara oxiacetilenica si cu arc electric, a tevilor avind Dn 50 mm	buc			46,340 27,600
	7136020011600	Instalator sanitar	h-om	0,6000	46,00	27,600
	2734113803000	Sirma plina pt. sud. si inc. sub flux s10mm l 4	kg	0,0800	33,00	2,640
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,1300	20,00	2,600
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,2700	50,00	13,500
86	GD11A	Drenaj pentru conducte de distributie	m3			35,267 35,267
	7136020011600	Instalator sanitar	h-om	0,3800	46,00	17,378
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,3900	46,00	17,889
87	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m			18,596 4,140
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0360	46,00	1,656
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0180	46,00	0,828
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0360	46,00	1,656
	2521216710001 d32	Teava polietilena PE80 SDR11 d32	m	1,0030	12,00	12,036
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0120	20,00	0,240
88	GD01A	Teava din otel pentru conducte colectoare sau de distributie, montata in sant, avind Dn 25 mm	m			90,925 32,200
	7136020011600	Instalator sanitar	h-om	0,7000	46,00	32,200
	2521216701000 d25	Teava din otel d25	m	1,0050	38,00	38,190
	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,1550	49,00	7,595

1	2	3	4	5	6	7
	2734113803000	Sirma plina pt. sud. si inc. sub flux s10mnl 4	kg	0,0100	33,00	0,330
	2411115904512	Oxygen tehnic gazos S2031	m3	0,0230	20,00	0,460
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,0530	50,00	2,650
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,1900	50,00	9,500
89	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, tevine avind diametrul de 32 mm	buc			88,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 m32	Fiting polietilena (mufa d32	buc	1,0000	40,00	40,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
90	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting Tranzitie PE/OT din polietilena, tevine avind diametrul de 32x25 mm	buc			90,000 0,000
	2523156713811 PE32	Fiting polietilena PE/OT d32	buc	1,0000	90,00	90,000
		<b>2.1.5. Capitolul 1.5 Nodul cu Teu (50x32)- 5buc</b>				
91	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, tevine avind diametrul de 50 mm	buc			198,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 t50x32	Fiting polietilena teu 50x32mm	buc	1,0000	150,00	150,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
92	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, tevine avind diametrul de 50x32 mm	buc			133,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 r50x32	Fiting polietilena reductie 50x32mm	buc	1,0000	85,00	85,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
		<b>2.1.6. Capitolul 1.6 Nodul cu teu (40x32)- 2buc</b>				
93	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si	buc			178,800

1	2	3	4	5	6	7
		fiting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm				36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 t40	Fiting polietilena teu 40mm	buc	1,0000	130,00	130,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
94	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 40x32 mm	buc			113,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 r40x32	Fiting polietilena reductie 40x32mm	buc	1,0000	65,00	65,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
		<b>2.1.7. Capitolul 1.7 Fitinguri PE</b>				
95	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 50x40 mm	buc			173,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 r50x40	Fiting polietilena reductie 50x40mm	buc	1,0000	125,00	125,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
96	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 40x32 mm	buc			113,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 r40x32	Fiting polietilena reductie 40x32mm	buc	1,0000	65,00	65,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
97	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 50x32 mm	buc			133,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 r50x32	Fiting polietilena reductie 50x32mm	buc	1,0000	85,00	85,000

1	2	3	4	5	6	7
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
98	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm	buc			198,800 <hr/> 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 t50x32	Fiting polietilena teu 50x32mm	buc	1,0000	150,00	150,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
99	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc			138,800 <hr/> 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 t32	Fiting polietilena teu 32mm	buc	1,0000	90,00	90,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
10 0	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc			138,800 <hr/> 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 c32	Fiting polietilena cot 32mm	buc	1,0000	90,00	90,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
10 1	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm	buc			138,800 <hr/> 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 m50	Fiting polietilena (mufa d50	buc	1,0000	90,00	90,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
10 2	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc			118,800 <hr/> 36,800

1	2	3	4	5	6	7
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 m40	Fiting polietilena (mufa d40	buc	1,0000	70,00	70,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
10 3	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (mufe) din polietilena, tevine avind diametrul de 32 mm	buc			88,800 <hr/> 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 m32	Fiting polietilena (mufa d32	buc	1,0000	40,00	40,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
		<b>2.1.8. Capitolul 1.8 Gazoduct din Otel</b>				
10 4	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25mm	m			49,610 <hr/> 23,920
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,1300	46,00	5,980
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	0,2600	46,00	11,960
	7212030022700	Sudor	h-om	0,1300	46,00	5,980
	2722103107000 d25	Conducta de otel d50mm	m	1,0040	25,00	25,100
	2735725901259	Electrod sud.otel e43.2 2 x 350 inv.supert	kg	0,0100	49,00	0,490
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,0010	20,00	0,020
	2681116001329	Piatra poliz.cil.deg.electro 99% 225 x 60 x 40 liant.cer	buc	0,0010	30,00	0,030
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,0010	50,00	0,050
10 5	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 50mm	m			49,610 <hr/> 23,920
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,1300	46,00	5,980
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	0,2600	46,00	11,960
	7212030022700	Sudor	h-om	0,1300	46,00	5,980



1	2	3	4	5	6	7
	2722103107000 d25	Conducta de otel d50mm	m	1,0040	25,00	25,100
	2735725901259	Electrod sud.otel e43.2 2 x 350 inv.supert	kg	0,0100	49,00	0,490
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,0010	20,00	0,020
	2681116001329	Piatra poliz.cil.deg.electro 99% 225 x 60 x 40 liant.cer	buc	0,0010	30,00	0,030
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,0010	50,00	0,050
10 6	RpGD07A	Grunduirea si vopsirea conductelor si aparatelor cu miniu de plumb si vopsea galbena de ulei, avind diametrul exterior de pina la 60 mm inclusiv	m			1,740 0,000
	2430116100034	Grund, ulei anticoroziv miniu superior	kg	0,0200	37,00	0,740
	2430116103311	Vopsea galbena V 451 - 3	kg	0,0250	40,00	1,000
10 7	ID05B	Robinet cu sertar sau cu ventil si de retinere, cu flansa, pentru instalatiile de incalzire centrala, avind diametrul nominal de 50mm	buc			480,000 0,000
	2875274205000	Robinet cu bila d50mm	buc	1,0000	480,00	480,000
		<b>2.1.9. Capitolul 1.9 Montarea contoarelor 22 buc</b>				
10 8	IA52A	Cutie metalica pentru protectia contorului de gaze	buc			220,000 0,000
	2811236829552	Cutie metalica 800 x 600 x 350	buc	1,0000	220,00	220,000
10 9	ID10B	Robinet de inchidere cu cep (cana) si mufe sau robinet cu cep cu mufe cu corp infundat cu mufe, pentru instalatii de gaze, avind diametrul nominal de 20mm	buc			88,120 0,000
	2875274205200 d20	Robinet de inchidere (cana) d20	buc	1,0000	85,00	85,000
	1714227322940	Cinepa fuior	kg	0,0160	35,00	0,560
	2430126100338	Solutie de etansare	kg	0,0320	80,00	2,560
11 0	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg			4,465 0,920
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0100	46,00	0,460
	7212030022700	Sudor	h-om	0,0100	46,00	0,460

1	2	3	4	5	6	7
	2734113803207	Sirma neagra moale d = 2 mm	kg	0,0100	30,00	0,300
	2775276309886	Confectii metalice inglobate in beton	kg	1,0000	3,00	3,000
	2873155901200	Electrozi pentru sudura	kg	0,0050	49,00	0,245
11 1	TsA02A	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m sau peste 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de infratire, in pamint necoeziv sau slab coeziv adincime < 0,75 m teren usor	m3			34,500 34,500
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,7500	46,00	34,500
11 2	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3			14,248 14,248
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,3100	46,00	14,248
11 3	TsD04B	Compactarea cu maiul de mina a umpluturilor executate in sapaturi orizontale sau inclinate la 1/4, inclusiv udarea fiecarui strat de pamint in parte, avind 10 cm grosime pamint coeziv	m3			34,500 34,500
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,7500	46,00	34,500
11 4	CA03A3	Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat manual si turnarea cu mijloace clasice beton simplu clasa C 5/4 (Bc 5/B 75)	m3			887,110 354,200
	7123010010200	Betonist	h-om	7,3000	46,00	335,800
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,4000	46,00	18,400
	2651122100402	Ciment metalurgic cu adaosuri M 30 saci S1500	kg	188,0000	1,87	356,833
	1421102200525	Nisip sortat nespalat de riu si lacuri 0,0-7,0 mm	m3	0,7860	110,00	87,761
	1421102200290	Pietris ciuruit spalat de mal 7-30 mm	m3	0,7250	120,00	88,316
11 5	CB02A	Cofraje din panouri refolosibile, cu asteriala din scinduri de rasinoase scurte si subscurte pentru turnarea	m2			59,757 55,200

1	2	3	4	5	6	7
		betonului in cuzineti, fundatii pahar si fundatii de utilaje inclusiv sprijinirile				
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,1500	46,00	6,900
	7124010010700 1	Dulgher	h-om	1,0500	46,00	48,300
	2873145887000	Cuie cu cap conic tip A pentru constructii	kg	0,0800	25,00	2,000
	2010102903495	Scinduri de rasinoase	m3	0,0035	750,00	2,557
11 6	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t			390,920 175,720
	7141020013400	Vopsitor industrial	h-om	3,8200	46,00	175,720
	2430116103218	Vopsea de ulei orice culoare	kg	5,2000	40,00	208,000
	2320166200676	White spirit	kg	0,3600	20,00	7,200
		<b>2.2. Capitolul 2. Lucrari de montare</b>				
11 7	IA43A	Contor de gaze volumetric, cu racorduri olandeze, montat pe placa de contor existenta, racordurile avind diametrul de 32mm	buc			3,900 0,000
	1714227322940	Cinepa fuior	kg	0,0200	35,00	0,700
	2430126100338	Solutie de etansare	kg	0,0400	80,00	3,200
		<b>2.3. Capitolul 3</b>				
11 8		Contor G4T	buc			0,000 0,000
	545454	Contor G4T	buc	1,0000	0,00	0,000
		<b>3. Gazoduct de presiune joasa PRPG 11</b>				
		<b>3.1. Capitolul 1</b>				
		<b>3.1.1. Capitolul 1.1 Lucrari de terasament</b>				
11 9	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3			778,939 0,000
	2952260003501	Excavator pe senile cu o cupa cu motor termic, 0,40-0,70 mc	h-ut	2,0500	380,00	778,939
12 0	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu	m3			94,760

1	2	3	4	5	6	7
		excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu				94,760
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	2,0600	46,00	94,760
12 1	TsA02B	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m sau peste 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de infratire, in pamint necoeziv sau slab coeziv adincime < 0,75 m teren mijlociu	m3			54,737 <hr/> 54,737
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	1,1900	46,00	54,737
12 2	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3			14,260 <hr/> 14,260
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,3100	46,00	14,260
12 3	TsD04B	Compactarea cu maiul de mina a umpluturilor executate in sapaturi orizontale sau inclinate la 1/4, inclusiv udarea fiecarui strat de pamint in parte, avind 10 cm grosime pamint coeziv	m3			34,500 <hr/> 34,500
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,7500	46,00	34,500
12 4	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3			414,185 <hr/> 0,000
	2952260003553	Buldozer pe senile pina la 65-80 CP	h-ut	1,0900	380,00	414,185
12 5	TsD05B	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte,	100 m3			877,229 <hr/> 405,724

1	2	3	4	5	6	7
		umpluturile executindu-se din pamint coeziv				
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	8,8200	46,00	405,724
	2952270004021	Mai mecanic de 150-200 kg cu motor termic 6 cp (4 kw)	h-ut	9,4300	50,00	471,506
		<b>3.1.2. Capitolul 1.2 Teava si armatura</b>				
12 6	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75 mm	m			83,316 8,280
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0720	46,00	3,312
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0360	46,00	1,656
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0720	46,00	3,312
	2521216710001 d75	Teava polietilena PE80 SDR11 d-75mm	m	1,0030	72,00	72,216
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0320	20,00	0,640
12 7	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75 mm	m			83,316 8,280
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0720	46,00	3,312
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0360	46,00	1,656
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0720	46,00	3,312
	2521216710001 d75	Teava polietilena PE80 SDR11 d-75mm	m	1,0030	72,00	72,216
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0320	20,00	0,640
12 8	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 63 mm	m			63,148 13,938
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,1210	46,00	5,566
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0610	46,00	2,806
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,1210	46,00	5,566
	2521216710001 d63	Teava polietilena PE80 SDR11 d63	m	1,0050	46,00	46,230
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0400	20,00	0,800
12 9	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul	m			63,148 13,938

1	2	3	4	5	6	7
		de 63 mm				
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,1210	46,00	5,566
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0610	46,00	2,806
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,1210	46,00	5,566
	2521216710001 d63	Teava polietilena PE80 SDR11 d63	m	1,0050	46,00	46,230
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0400	20,00	0,800
13 0	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 50 mm	m			42,043 13,938
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,1210	46,00	5,566
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0610	46,00	2,806
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,1210	46,00	5,566
	2521216710001 d50	Teava polietilena PE80 SDR11 d50	m	1,0050	25,00	25,125
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0400	20,00	0,800
13 1	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 mm	m			31,635 4,140
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0360	46,00	1,656
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0180	46,00	0,828
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0360	46,00	1,656
	2521216710001 d50	Teava polietilena PE80 SDR11 d50	m	1,0030	25,00	25,075
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0120	20,00	0,240
13 2	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm	m			25,617 4,140
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0360	46,00	1,656
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0180	46,00	0,828
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0360	46,00	1,656
	2521216710001 d40	Teava polietilena PE80 SDR11 d40	m	1,0030	19,00	19,057
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0120	20,00	0,240
13	GD52A	Teava din polietilena, pentru	m			25,617

1	2	3	4	5	6	7
3		conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm				4,140
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0360	46,00	1,656
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0180	46,00	0,828
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0360	46,00	1,656
	2521216710001 d40	Teava polietilena PE80 SDR11 d40	m	1,0030	19,00	19,057
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0120	20,00	0,240
13 4	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m			18,596 4,140
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0360	46,00	1,656
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0180	46,00	0,828
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0360	46,00	1,656
	2521216710001 d32	Teava polietilena PE80 SDR11 d32	m	1,0030	12,00	12,036
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0120	20,00	0,240
13 5	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m			18,596 4,140
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0360	46,00	1,656
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0180	46,00	0,828
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0360	46,00	1,656
	2521216710001 d32	Teava polietilena PE80 SDR11 d32	m	1,0030	12,00	12,036
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0120	20,00	0,240
		<b>3.1.3. Capitolul 1.3 Iesire din Pamint d-75mm</b>				
13 6	GD09A1	Rasufatoare cu capac, montate in lungul conductelor avind Dn 1"-2" la montare	buc			75,560 53,360
	7136020011600	Instalator sanitar	h-om	1,1600	46,00	53,360
	2734113803000	Sirma plina pt. sud. si inc. sub flux s10mnl 4	kg	0,1000	33,00	3,300
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,1700	20,00	3,400
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,3100	50,00	15,500
13	CL16A	Captuseli metalice din tabla	t			37 251,000

1	2	3	4	5	6	7
7		groasa (pilnii siloz, canale de fum, cuve si jgheaburi pentru sutaje) la silozuri cu inaltime pina la 35 m				2 760,000
	7212030022700	Sudor	h-om	56,0000	46,00	2 576,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	4,0000	46,00	184,000
	2733103610000	Tabla groasa	kg	1 050,0000	32,00	33 600,000
	2873155901200	Electrozi pentru sudura	kg	11,0000	49,00	539,000
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	4,4000	50,00	220,000
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	6,6000	20,00	132,000
13 8	GA07A	Rasuflatoare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 20 mm	buc			234,144 170,644
	7136080025000	Montator conducte	h-om	1,0200	46,00	46,920
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	1,1700	46,00	53,804
	7122050014000	Zidar-rosar tencuitor	h-om	1,5200	46,00	69,920
	2722103111000	Teava const f S lc 51x3,5 OLT 55 S 404/1 CL.A	m	1,5000	25,00	37,500
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,5200	50,00	26,000
13 9	GD04A	Imbinare de ramificatie, prin sudura cu flacara oxiacetilenica si cu arc electric, a tevilor avind Dn 50 mm	buc			47,040 27,600
	7136020011600	Instalator sanitar	h-om	0,6000	46,00	27,600
	2734113803000	Sirma plina pt. sud. si inc. sub flux s10mnl 4	kg	0,0800	33,00	2,640
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,1300	20,00	2,800
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,2700	50,00	14,000
14 0	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 219 x 8 mm	m			295,999 95,680
	7136080025000	Montator conducte	h-om	1,6600	46,00	76,360
	7212030022700	Sudor	h-om	0,4200	46,00	19,320
	2521216701000	Teava din otel	m	1,0200	150,00	153,000
	2320322600282	Bitum pentru protectie conducte	kg	4,5000	5,00	22,500
	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,1400	49,00	6,860
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,0500	20,00	0,993
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,0500	50,00	2,483
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,2900	50,00	14,483
14 1	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75 mm	m			83,316 8,280



1	2	3	4	5	6	7
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0720	46,00	3,312
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0360	46,00	1,656
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0720	46,00	3,312
	2521216710001 d75	Teava polietilena PE80 SDR11 d-75mm	m	1,0030	72,00	72,216
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0320	20,00	0,640
14 2	TfA01B1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 65; 80	m			115,804 29,440
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,1900	46,00	8,740
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	0,3100	46,00	14,260
	7212030022700	Sudor	h-om	0,1400	46,00	6,440
	2722103107000 d65	Conducta de otel d65	m	1,0040	85,00	85,340
	2735725901259	Electrod sud.otel e43.2 2 x 350 inv.supert	kg	0,0160	49,00	0,784
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,0030	20,00	0,080
	2681116001329	Piatra poliz.cil.deg.electro 99% 225 x 60 x 40 liant.cer	buc	0,0020	30,00	0,060
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,0020	50,00	0,100
14 3	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, tevile avind diametrul de 75 mm	buc			212,000 46,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,0000	46,00	46,000
	2523156713811 d75	Fiting polietilena (mufa) d75mm	buc	1,0000	150,00	150,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000	20,00	16,000
14 4	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (TRECERE PE/OT) din polietilena, tevile avind diametrul de 75 mm	buc			452,000 46,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,0000	46,00	46,000
	2523156713811 TRd75	Fiting polietilena (PE/OT) d75mm	buc	1,0000	390,00	390,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000	20,00	16,000

1	2	3	4	5	6	7
14 5	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (Cot) din polietilena, tevine avind diametrul de 75 mm	buc			512,000 46,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,0000	46,00	46,000
	2523156713811 cd75	Fiting polietilena (cot) d75mm	buc	1,0000	450,00	450,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000	20,00	16,000
		<b>3.1.4. Capitolul 1.4 Iesire din Pamint d-32mm 32- Buc</b>				
14 6	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 100mm	m			194,040 95,680
	7136080025000	Montator conducte	h-om	1,6600	46,00	76,360
	7212030022700	Sudor	h-om	0,4200	46,00	19,320
	2521216701000 d100	Teava din otel d100	m	1,0200	50,00	51,000
	2320322600282	Bitum pentru protectie conducte	kg	4,5000	5,00	22,500
	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,1400	49,00	6,860
	2411115904512	Oxygen tehnic gazos S2031	m3	0,0500	20,00	1,000
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,0500	50,00	2,500
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,2900	50,00	14,500
14 7	GD04A	Imbinare de ramificatie, prin sudura cu flacara oxiacetilenica si cu arc electric, a tevilor avind Dn 50 mm	buc			46,340 27,600
	7136020011600	Instalator sanitar	h-om	0,6000	46,00	27,600
	2734113803000	Sirma plina pt. sud. si inc. sub flux s10mnl 4	kg	0,0800	33,00	2,640
	2411115904512	Oxygen tehnic gazos S2031	m3	0,1300	20,00	2,600
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,2700	50,00	13,500
14 8	GD11A	Drenaj pentru conducte de distributie	m3			35,506 35,506
	7136020011600	Instalator sanitar	h-om	0,3800	46,00	17,537
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,3900	46,00	17,969
14 9	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m			18,596 4,140
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0360	46,00	1,656
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0180	46,00	0,828

1	2	3	4	5	6	7
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0360	46,00	1,656
	2521216710001 d32	Teava polietilena PE80 SDR11 d32	m	1,0030	12,00	12,036
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0120	20,00	0,240
15 0	GD01A	Teava din otel pentru conducte colectoare sau de distributie, montata in sant, avind Dn 25 mm	m			90,925 32,200
	7136020011600	Instalator sanitar	h-om	0,7000	46,00	32,200
	2521216701000 d25	Teava din otel d25	m	1,0050	38,00	38,190
	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,1550	49,00	7,595
	2734113803000	Sirma plina pt. sud. si inc. sub flux s10mm l 4	kg	0,0100	33,00	0,330
	2411115904512	Oxygen tehnic gazos S2031	m3	0,0230	20,00	0,460
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,0530	50,00	2,650
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,1900	50,00	9,500
15 1	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, tevine avind diametrul de 32 mm	buc			88,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 m32	Fiting polietilena (mufa d32	buc	1,0000	40,00	40,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
15 2	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting Tranzitie PE/OT din polietilena, tevine avind diametrul de 32x25 mm	buc			90,000 0,000
	2523156713811 PE32	Fiting polietilena PE/OT d32	buc	1,0000	90,00	90,000
		<b>3.1.5. Capitolul 1.6 Nodul cu Teu (75x32)- 2buc</b>				
15 3	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, tevine avind diametrul de 75 mm	buc			372,000 46,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,0000	46,00	46,000
	2523156713811 td75	Fiting polietilena (teu) d75mm	buc	1,0000	310,00	310,000

1	2	3	4	5	6	7
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000	20,00	16,000
15 4	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm	buc			212,000 46,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,0000	46,00	46,000
	2523156713811 d75	Fiting polietilena (mufa) d75mm	buc	1,0000	150,00	150,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000	20,00	16,000
15 5	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc			88,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 m32	Fiting polietilena (mufa) d32	buc	1,0000	40,00	40,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
		<b>3.1.6. Capitolul 1.5 Nodul cu Teu (63x32)- 5buc</b>				
15 6	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc			338,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 t63x32	Fiting polietilena teu 63x32mm	buc	1,0000	290,00	290,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
15 7	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 63x32 mm	buc			233,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 r60x32	Fiting polietilena reductie 63x32mm	buc	1,0000	185,00	185,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
		<b>3.1.7. Capitolul 1.5 Nodul cu Teu (50x32)- 11buc</b>				
15 8	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si	buc			198,800 36,800

1	2	3	4	5	6	7
		fiting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm				
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 t50x32	Fiting polietilena teu 50x32mm	buc	1,0000	150,00	150,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
15 9	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 50x32 mm	buc			133,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 r50x32	Fiting polietilena reductie 50x32mm	buc	1,0000	85,00	85,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
		<b>3.1.8. Capitolul 1.6 Nodul cu teu (40x32)- 4buc</b>				
16 0	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc			178,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 t40	Fiting polietilena teu 40mm	buc	1,0000	130,00	130,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
16 1	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 40x32 mm	buc			113,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 r40x32	Fiting polietilena reductie 40x32mm	buc	1,0000	65,00	65,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
		<b>3.1.9. Capitolul 1.7 Fitinguri PE</b>				
16 2	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 75x63 mm	buc			232,000 46,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,0000	46,00	46,000

1	2	3	4	5	6	7
	2523156713811 rd75	Fiting polietilena (reductie) d75x63mm	buc	1,0000	170,00	170,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000	20,00	16,000
16 3	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 63x50 mm	buc			213,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 r63x50	Fiting polietilena reductie 63x50mm	buc	1,0000	165,00	165,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
16 4	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 50x40 mm	buc			173,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 r50x40	Fiting polietilena reductie 50x40mm	buc	1,0000	125,00	125,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
16 5	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 40x32 mm	buc			113,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 r40x32	Fiting polietilena reductie 40x32mm	buc	1,0000	65,00	65,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
16 6	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 75x63 mm	buc			232,000 46,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,0000	46,00	46,000
	2523156713811 rd75	Fiting polietilena (reductie) d75x63mm	buc	1,0000	170,00	170,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000	20,00	16,000
16 7	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 75	buc			372,000 46,000

1	2	3	4	5	6	7
		mm				
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,0000	46,00	46,000
	2523156713811 td75	Fiting polietilena (teu) d75mm	buc	1,0000	310,00	310,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000	20,00	16,000
16 8	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc			138,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 t32	Fiting polietilena teu 32mm	buc	1,0000	90,00	90,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
16 9	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm	buc			512,000 46,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,0000	46,00	46,000
	2523156713811 cd75	Fiting polietilena (cot) d75mm	buc	1,0000	450,00	450,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000	20,00	16,000
17 0	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm	buc			328,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 c50	Fiting polietilena cot 50mm	buc	1,0000	280,00	280,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
17 1	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc			138,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 c32	Fiting polietilena cot 32mm	buc	1,0000	90,00	90,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
17 2	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si	buc			212,000

1	2	3	4	5	6	7
		fiting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm				46,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,0000	46,00	46,000
	2523156713811 d75	Fiting polietilena (mufa) d75mm	buc	1,0000	150,00	150,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000	20,00	16,000
17 3	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (mufa) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc			133,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 m63	Fiting polietilena (mufa d63	buc	1,0000	85,00	85,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
17 4	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm	buc			138,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 m50	Fiting polietilena (mufa d50	buc	1,0000	90,00	90,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
17 5	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc			118,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 m40	Fiting polietilena (mufa d40	buc	1,0000	70,00	70,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
17 6	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc			88,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 m32	Fiting polietilena (mufa d32	buc	1,0000	40,00	40,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000



1	2	3	4	5	6	7
		<b>3.1.10. Capitolul 1.8 Gazoduct din Otel</b>				
17 7	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25mm	m			<div>49,610</div> <hr/> <div>23,920</div>
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,1300	46,00	5,980
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	0,2600	46,00	11,960
	7212030022700	Sudor	h-om	0,1300	46,00	5,980
	2722103107000 d25	Conducta de otel d50mm	m	1,0040	25,00	25,100
	2735725901259	Electrod sud.otel e43.2 2 x 350 inv.supert	kg	0,0100	49,00	0,490
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,0010	20,00	0,020
	2681116001329	Piatra poliz.cil.deg.electro 99% 225 x 60 x 40 liant.cer	buc	0,0010	30,00	0,030
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,0010	50,00	0,050
17 8	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 65mm	m			<div>109,850</div> <hr/> <div>23,920</div>
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,1300	46,00	5,980
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	0,2600	46,00	11,960
	7212030022700	Sudor	h-om	0,1300	46,00	5,980
	2722103107000 d65	Conducta de otel d65	m	1,0040	85,00	85,340
	2735725901259	Electrod sud.otel e43.2 2 x 350 inv.supert	kg	0,0100	49,00	0,490
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,0010	20,00	0,020
	2681116001329	Piatra poliz.cil.deg.electro 99% 225 x 60 x 40 liant.cer	buc	0,0010	30,00	0,030
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,0010	50,00	0,050
17 9	RpGD07A	Grunduirea si vopsirea conductelor si aparatelor cu miniu de plumb si vopsea galbena de ulei, avind diametrul exterior de pina la 60 mm inclusiv	m			<div>1,740</div> <hr/> <div>0,000</div>

1	2	3	4	5	6	7
	2430116100034	Grund, ulei anticoroziv miniu superior	kg	0,0200	37,00	0,740
	2430116103311	Vopsea galbena V 451 - 3	kg	0,0250	40,00	1,000
		<b>3.1.11. Capitolul 1.9 Montarea contoarelor 24 buc</b>				
18 0	IA52A	Cutie metalica pentru protectia contorului de gaze	buc			220,000 0,000
	2811236829552	Cutie metalica 800 x 600 x 350	buc	1,0000	220,00	220,000
18 1	ID10B	Robinet de inchidere cu cep (cana) si mufe sau robinet cu cep cu mufe cu corp infundat cu mufe, pentru instalatii de gaze, avind diametrul nominal de 20mm	buc			88,120 0,000
	2875274205200 d20	Robinet de inchidere (cana) d20	buc	1,0000	85,00	85,000
	1714227322940	Cinepa fuior	kg	0,0160	35,00	0,560
	2430126100338	Solutie de etansare	kg	0,0320	80,00	2,560
18 2	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg			4,465 0,920
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0100	46,00	0,460
	7212030022700	Sudor	h-om	0,0100	46,00	0,460
	2734113803207	Sirma neagra moale d = 2 mm	kg	0,0100	30,00	0,300
	2775276309886	Confectii metalice inglobate in beton	kg	1,0000	3,00	3,000
	2873155901200	Electrozi pentru sudura	kg	0,0050	49,00	0,245
18 3	TsA02A	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m sau peste 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de infratire, in pamint necoeziv sau slab coeziv adincime < 0,75 m teren usor	m3			34,498 34,498
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,7500	46,00	34,498
18 4	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3			14,255 14,255

1	2	3	4	5	6	7
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,3100	46,00	14,255
18 5	TsD04B	Compactarea cu maiul de mina a umpluturilor executate in sapaturi orizontale sau inclinate la 1/4, inclusiv udarea fiecarui strat de pamint in parte, avind 10 cm grosime pamint coeziv	m3			<div>34,492</div> <hr/> <div>34,492</div>
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,7500	46,00	34,492
18 6	CA03A3	Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat manual si turnarea cu mijloace clasice beton simplu clasa C 5/4 (Bc 5/B 75)	m3			<div>887,096</div> <hr/> <div>354,200</div>
	7123010010200	Betonist	h-om	7,3000	46,00	335,800
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,4000	46,00	18,400
	2651122100402	Ciment metalurgic cu adaosuri M 30 saci S1500	kg	188,0000	1,87	356,833
	1421102200525	Nisip sortat nespalat de riu si lacuri 0,0-7,0 mm	m3	0,7860	110,00	87,755
	1421102200290	Pietris ciuruit spalat de mal 7-30 mm	m3	0,7250	120,00	88,308
18 7	CB02A	Cofraje din panouri refolosibile, cu asteriala din scinduri de rasinoase scurte si subscurte pentru turnarea betonului in cuzineti, fundatii pahar si fundatii de utilaje inclusiv sprijinirile	m2			<div>59,796</div> <hr/> <div>55,200</div>
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,1500	46,00	6,900
	7124010010700 1	Dulgher	h-om	1,0500	46,00	48,300
	2873145887000	Cuie cu cap conic tip A pentru constructii	kg	0,0800	25,00	2,000
	2010102903495	Scinduri de rasinoase	m3	0,0035	750,00	2,596
18 8	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t			<div>390,921</div> <hr/> <div>175,730</div>
	7141020013400	Vopsitor industrial	h-om	3,8200	46,00	175,730
	2430116103218	Vopsea de ulei orice culoare	kg	5,2000	40,00	208,000
	2320166200676	White spirit	kg	0,3600	20,00	7,191
		<b>3.2. Capitolul 2 Lucrari de montare</b>				
18	IA43A	Contor de gaze volumetric, cu	buc			3,900

1	2	3	4	5	6	7
9		racorduri olandeze, montat pe placa de contor existenta, racordurile avind diametrul de 32mm				0,000
	1714227322940	Cinepa fuior	kg	0,0200	35,00	0,700
	2430126100338	Solutie de etansare	kg	0,0400	80,00	3,200
19 0	ID05B	Robinet cu sertar sau cu ventil si de retinere, cu flansa, pentru instalatiile de incalzire centrala, avind diametrul nominal de 65mm	buc			480,000 0,000
	2875274205000	Robinet cu bila d50mm	buc	1,0000	480,00	480,000
		<b>3.3. Capitolul 3</b>				
19 1		Contor G4T	buc			0,000 0,000
	545454	Contor G4T	buc	1,0000	0,00	0,000
19 2		Robinet bila flanse d-65mm	buc			2 350,000 0,000
	545455	Robinet bila flanse d-65mm	buc	1,0000	2 350,00	2 350,000
		<b>4. Gazoduct de presiune joasa PRPG 12</b> <b>4.1. Capitolul 1</b> <b>4.1.1. Capitolul 1.1 Lucrari de terasament</b>				
19 3	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3			779,000 0,000
	2952260003501	Excavator pe senile cu o cupa cu motor termic, 0,40-0,70 mc	h-ut	2,0500	380,00	779,000
19 4	TsC03A11	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. I in conditiile gospodarii apelor	100 m3			760,000 0,000
	2952260003501	Excavator pe senile cu o cupa cu motor termic, 0,40-0,70 mc	h-ut	2,0100	380,00	760,000
19 5	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu	m3			94,760 94,760

1	2	3	4	5	6	7
		excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu				
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	2,0600	46,00	94,760
19 6	TsA02B	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m sau peste 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de infratire, in pamint necoeziv sau slab coeziv adincime < 0,75 m teren mijlociu	m3			54,740 <hr/> 54,740
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	1,1900	46,00	54,740
19 7	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3			14,260 <hr/> 14,260
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,3100	46,00	14,260
19 8	TsD04B	Compactarea cu maiul de mina a umpluturilor executate in sapaturi orizontale sau inclinate la 1/4, inclusiv udarea fiecarui strat de pamint in parte, avind 10 cm grosime pamint coeziv	m3			34,500 <hr/> 34,500
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,7500	46,00	34,500
19 9	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3			414,152 <hr/> 0,000
	2952260003553	Buldozer pe senile pina la 65-80 CP	h-ut	1,0900	380,00	414,152
20 0	TsD05B	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte,	100 m3			877,220 <hr/> 405,717

1	2	3	4	5	6	7
		umpluturile executindu-se din pamint coeziv				
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	8,8200	46,00	405,717
	2952270004021	Mai mecanic de 150-200 kg cu motor termic 6 cp (4 kw)	h-ut	9,4300	50,00	471,503
		<b>4.1.2. Capitolul 1.2 Teava si armatura</b>				
20 1	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75 mm	m			83,316 8,280
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0720	46,00	3,312
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0360	46,00	1,656
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0720	46,00	3,312
	2521216710001 d75	Teava polietilena PE80 SDR11 d-75mm	m	1,0030	72,00	72,216
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0320	20,00	0,640
20 2	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75 mm	m			83,316 8,280
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0720	46,00	3,312
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0360	46,00	1,656
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0720	46,00	3,312
	2521216710001 d75	Teava polietilena PE80 SDR11 d-75mm	m	1,0030	72,00	72,216
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0320	20,00	0,640
20 3	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 63 mm	m			63,148 13,938
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,1210	46,00	5,566
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0610	46,00	2,806
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,1210	46,00	5,566
	2521216710001 d63	Teava polietilena PE80 SDR11 d63	m	1,0050	46,00	46,230
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0400	20,00	0,800
20 4	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul	m			63,148 13,938

1	2	3	4	5	6	7
		de 63 mm				
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,1210	46,00	5,566
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0610	46,00	2,806
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,1210	46,00	5,566
	2521216710001 d63	Teava polietilena PE80 SDR11 d63	m	1,0050	46,00	46,230
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0400	20,00	0,800
20 5	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 50 mm	m			42,043 13,938
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,1210	46,00	5,566
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0610	46,00	2,806
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,1210	46,00	5,566
	2521216710001 d50	Teava polietilena PE80 SDR11 d50	m	1,0050	25,00	25,125
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0400	20,00	0,800
20 6	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 mm	m			31,635 4,140
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0360	46,00	1,656
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0180	46,00	0,828
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0360	46,00	1,656
	2521216710001 d50	Teava polietilena PE80 SDR11 d50	m	1,0030	25,00	25,075
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0120	20,00	0,240
20 7	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm	m			25,617 4,140
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0360	46,00	1,656
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0180	46,00	0,828
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0360	46,00	1,656
	2521216710001 d40	Teava polietilena PE80 SDR11 d40	m	1,0030	19,00	19,057
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0120	20,00	0,240
20	GD52A	Teava din polietilena, pentru	m			25,617

1	2	3	4	5	6	7
8		conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm				4,140
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0360	46,00	1,656
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0180	46,00	0,828
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0360	46,00	1,656
	2521216710001 d40	Teava polietilena PE80 SDR11 d40	m	1,0030	19,00	19,057
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0120	20,00	0,240
20 9	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m			18,596 4,140
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0360	46,00	1,656
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0180	46,00	0,828
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0360	46,00	1,656
	2521216710001 d32	Teava polietilena PE80 SDR11 d32	m	1,0030	12,00	12,036
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0120	20,00	0,240
21 0	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m			18,596 4,140
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0360	46,00	1,656
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0180	46,00	0,828
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0360	46,00	1,656
	2521216710001 d32	Teava polietilena PE80 SDR11 d32	m	1,0030	12,00	12,036
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0120	20,00	0,240
		<b>4.1.3. Capitolul 1.3 Fitinguri PE</b>				
21 1	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (cot) din polietilena, tevele avind diametrul de 50 mm	buc			328,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 c50	Fiting polietilena cot 50mm	buc	1,0000	280,00	280,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
21	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip	buc			138,800



1	2	3	4	5	6	7
2		electrofuziune intre teava si fitting (cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm				36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 c32	Fiting polietilena cot 32mm	buc	1,0000	90,00	90,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
21 3	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm	buc			212,000 46,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,0000	46,00	46,000
	2523156713811 d75	Fiting polietilena (mufa) d75mm	buc	1,0000	150,00	150,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000	20,00	16,000
21 4	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufa) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc			133,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 m63	Fiting polietilena (mufa d63	buc	1,0000	85,00	85,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
21 5	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm	buc			138,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 m50	Fiting polietilena (mufa d50	buc	1,0000	90,00	90,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
21 6	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc			118,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 m40	Fiting polietilena (mufa d40	buc	1,0000	70,00	70,000

1	2	3	4	5	6	7
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
21 7	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc			88,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 m32	Fiting polietilena (mufa d32)	buc	1,0000	40,00	40,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
21 8	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 75x63 mm	buc			232,000 46,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,0000	46,00	46,000
	2523156713811 rd75	Fiting polietilena (reductie) d75x63mm	buc	1,0000	170,00	170,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000	20,00	16,000
21 9	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 75x50 mm	buc			212,000 46,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,0000	46,00	46,000
	2523156713811 rd75x50	Fiting polietilena (reductie) d75x50mm	buc	1,0000	150,00	150,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000	20,00	16,000
22 0	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 75x32 mm	buc			202,000 46,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,0000	46,00	46,000
	2523156713811 rd75x32	Fiting polietilena (reductie) d75x32mm	buc	1,0000	140,00	140,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000	20,00	16,000
22 1	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 63x50 mm	buc			213,800 36,800

1	2	3	4	5	6	7
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 r63x50	Fiting polietilena reductie 63x50mm	buc	1,0000	165,00	165,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
22 2	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 50x40 mm	buc			173,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 r50x40	Fiting polietilena reductie 50x40mm	buc	1,0000	125,00	125,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
22 3	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 40x32 mm	buc			113,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 r40x32	Fiting polietilena reductie 40x32mm	buc	1,0000	65,00	65,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
22 4	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm	buc			372,000 46,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,0000	46,00	46,000
	2523156713811 td75	Fiting polietilena (teu) d75mm	buc	1,0000	310,00	310,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000	20,00	16,000
22 5	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc			138,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 t32	Fiting polietilena teu 32mm	buc	1,0000	90,00	90,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
		<b>4.1.4. Capitolul 1.4 Nodul cu Teu (90x32)- 5buc</b>				
22 6	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si	buc			372,000

1	2	3	4	5	6	7
		fiting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm				46,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,0000	46,00	46,000
	2523156713811 td90	Fiting polietilena (teu) d90mm	buc	1,0000	310,00	310,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000	20,00	16,000
22 7	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc			88,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 m32	Fiting polietilena (mufa d32	buc	1,0000	40,00	40,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
		<b>4.1.5. Capitolul 1.5 Nodul cu Teu (63x32)- 1buc</b>				
22 8	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc			338,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 t63x32	Fiting polietilena teu 63x32mm	buc	1,0000	290,00	290,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
22 9	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 63x32 mm	buc			233,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 r60x32	Fiting polietilena reductie 63x32mm	buc	1,0000	185,00	185,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
		<b>4.1.6. Capitolul 1.6 Nodul cu Teu (50x32)- 6buc</b>				
23 0	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm	buc			198,800 36,800

1	2	3	4	5	6	7
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 t50x32	Fiting polietilena teu 50x32mm	buc	1,0000	150,00	150,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
23 1	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 50x32 mm	buc			133,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 r50x32	Fiting polietilena reductie 50x32mm	buc	1,0000	85,00	85,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
		<b>4.1.7. Capitolul 1.7 Nodul cu teu (40x32)- 4buc</b>				
23 2	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc			178,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 t40	Fiting polietilena teu 40mm	buc	1,0000	130,00	130,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
23 3	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 40x32 mm	buc			113,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 r40x32	Fiting polietilena reductie 40x32mm	buc	1,0000	65,00	65,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
		<b>4.1.8. Capitolul 1.8 Greutati pe gazoduct</b>				
23 4		Saci	buc			5,000 0,000
	545458	Saci	buc	1,0000	5,00	5,000
23 5		Ciment	kg			50,000 0,000
	545456	Ciment	kg	1,0000	50,00	50,000
23 6		Nisip	kg			0,850 0,000

1	2	3	4	5	6	7
	545457	Nisip	kg	1,0000	0,85	0,850
23 7		Lenta din Politilena	buc			10,000 0,000
	545459	Lenta di polimer	m	1,0000	10,00	10,000
		<b>4.1.9. Capitolul 1.9 Montarea gazoductului in tub de protectie d110 L=3.5m</b>				
23 8	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 90 mm	m			189,121 78,003
	7212030022700	Sudor	h-om	0,3900	46,00	17,940
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,6530	46,00	30,031
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,6530	46,00	30,031
	252121671600d 900	Teava din polietilena PE80 SDR11d90	m	1,0200	100,00	102,200
	2722103305222	Teava PE80 SDR11 32mm x 3mm	m	0,3300	15,00	4,959
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,1980	20,00	3,960
23 9	GA07A	Rasufatoare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 200 mm	buc			276,150 170,660
	7136080025000	Montator conducte	h-om	1,0200	46,00	46,920
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	1,1700	46,00	53,820
	7122050014000	Zidar-rosar tencuitor	h-om	1,5200	46,00	69,920
	1421102200525	Nisip sortat nespalat de riu si lacuri 0,0-7,0 mm	m3	0,1100	110,00	12,100
	2722103111000	Teava const f S lc 51x3,5 OLT 55 S 404/I CL.A	m	1,5000	25,00	37,500
	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,6100	49,00	29,890
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,5200	50,00	26,000
24 0	GD52C	Dop din politilena 50mm	buc			88,918 13,938
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,1210	46,00	5,566
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0610	46,00	2,806
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,1210	46,00	5,566
	5412211	Dop din politilena	buc	1,0000	72,00	72,000
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0400	20,00	0,800
24 1	DA11C	Strat de fundatie sau reprofilare din piatra sparta, pentru drumuri, cu asternere manuala, executat fara impanare si fara innoroire	m3			422,567 64,400
	7129020012800	Pavator	h-om	1,4000	46,00	64,400
	1411122201672	Piatra sparta pentru pt.drumuri r.magmatice 40-63 mm	m3	1,2700	240,00	304,000

1	2	3	4	5	6	7
	2952240004010	Compactor static autopropulsat cu rulouri valturi R 8-14 de 14tf	h-ut	0,1740	325,00	54,167
	3410540005603	Autocisterna 5-8 t cu dispozitive de stropire	h-ut	0,0050	25,00	0,000
24 2	DB16B	Imbracaminte de beton asfaltic cu agregate marunte, executata la cald, in grosime de 3,0 cm cu asternere manuala	m2			103,598 4,140
	7129040010110	Asfaltator	h-om	0,0900	46,00	4,140
	1111000100013 11	Mixtura asfaltica preparata la cald cu agregate marunte	t	0,0710	1 350,00	96,750
	2952240004010	Compactor static autopropulsat cu rulouri valturi R 8-14 de 14tf	h-ut	0,0087	325,00	2,708
24 3	IzL07A	Izolatie anticoroziva executata mecanizat in statie, la tevi de otel, cu stratul exterior de hirtie, izolatia fiind normala	m2			16,360 3,680
	7134030012200	Izolator hidrofug	h-om	0,0400	46,00	1,840
	7134050013240	Izolator - termic	h-om	0,0300	46,00	1,380
	8332030021900	Masinist utilaje de constructii	h-om	0,0100	46,00	0,460
	2320322600282	Bitum pentru protectie conducte	kg	2,4480	5,00	12,240
	2952270013000	Instalatie cu curatire mec.compl.semifix iz.cond.cu comb. gaz	h-ut	0,0230	20,00	0,440
24 4		Spuma de polimer	kg			87,000 0,000
	545470	Supuma de polimer	kg	1,0000	87,00	87,000
24 5		Pacle de entasere	kg			125,000 0,000
	545471	Pacle de etansare	kg	1,0000	125,00	125,000
24 6		Lenta din Politilena	buc			10,000 0,000
	545459	Lenta di polimer	m	1,0000	10,00	10,000
24 7		Inele de fixare d90mm	buc			25,000 0,000
	545473	Inele de fixare	buc	1,0000	25,00	25,000
		<b>4.1.10. Capitolul 1.10 Gazoduct din Otel</b>				
24 8	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25mm	m			49,610 23,920

1	2	3	4	5	6	7
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,1300	46,00	5,980
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	0,2600	46,00	11,960
	7212030022700	Sudor	h-om	0,1300	46,00	5,980
	2722103107000 d25	Conducta de otel d50mm	m	1,0040	25,00	25,100
	2735725901259	Electrod sud.otel e43.2 2 x 350 inv.supert	kg	0,0100	49,00	0,490
	2411115904512	Oxygen tehnic gaze S2031	m3	0,0010	20,00	0,020
	2681116001329	Piatra poliz.cil.deg.electro 99% 225 x 60 x 40 liant.cer	buc	0,0010	30,00	0,030
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,0010	50,00	0,050
24 9	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adancime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 65mm	m			109,850 23,920
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,1300	46,00	5,980
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	0,2600	46,00	11,960
	7212030022700	Sudor	h-om	0,1300	46,00	5,980
	2722103107000 d65	Conducta de otel d65	m	1,0040	85,00	85,340
	2735725901259	Electrod sud.otel e43.2 2 x 350 inv.supert	kg	0,0100	49,00	0,490
	2411115904512	Oxygen tehnic gaze S2031	m3	0,0010	20,00	0,020
	2681116001329	Piatra poliz.cil.deg.electro 99% 225 x 60 x 40 liant.cer	buc	0,0010	30,00	0,030
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,0010	50,00	0,050
25 0	RpGD07A	Grunduirea si vopsirea conductelor si aparatelor cu miniu de plumb si vopsea galbena de ulei, avind diametrul exterior de pina la 60 mm inclusiv	m			1,740 0,000
	2430116100034	Grund, ulei anticoroziv miniu superior	kg	0,0200	37,00	0,740
	2430116103311	Vopsea galbena V 451 - 3	kg	0,0250	40,00	1,000
		<b>4.1.11. Capitolul 1.11 Iesire din Pamint d-75mm</b>				
25 1	GD09A1	Rasufatoare cu capac, montate in lungul conductelor avind Dn 1"-2" la montare	buc			75,560 53,360
	7136020011600	Instalator sanitar	h-om	1,1600	46,00	53,360
	2734113803000	Sirma plina pt. sud. si inc. sub flux	kg	0,1000	33,00	3,300



1	2	3	4	5	6	7
		s10mm l 4				
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,1700	20,00	3,400
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,3100	50,00	15,500
25 2	CL16A	Captuseli metalice din tabla groasa (pilnii siloz, canale de fum, cuve si jgheaburi pentru sutaje) la silozuri cu inaltimei pina la 35 m	t			37 251,000 2 760,000
	7212030022700	Sudor	h-om	56,0000	46,00	2 576,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	4,0000	46,00	184,000
	2733103610000	Tabla groasa	kg	1 050,0000	32,00	33 600,000
	2873155901200	Electrozi pentru sudura	kg	11,0000	49,00	539,000
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	4,4000	50,00	220,000
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	6,6000	20,00	132,000
25 3	GD04A	Imbinare de ramificatie, prin sudura cu flacara oxiacetilenica si cu arc electric, a tevilor avind Dn 50 mm	buc			47,040 27,600
	7136020011600	Instalator sanitar	h-om	0,6000	46,00	27,600
	2734113803000	Sirma plina pt. sud. si inc. sub flux s10mm l 4	kg	0,0800	33,00	2,640
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,1300	20,00	2,800
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,2700	50,00	14,000
25 4	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 219 x 8 mm	m			295,999 95,680
	7136080025000	Montator conducte	h-om	1,6600	46,00	76,360
	7212030022700	Sudor	h-om	0,4200	46,00	19,320
	2521216701000	Teava din otel	m	1,0200	150,00	153,000
	2320322600282	Bitum pentru protectie conducte	kg	4,5000	5,00	22,500
	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,1400	49,00	6,860
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,0500	20,00	0,993
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,0500	50,00	2,483
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,2900	50,00	14,483
25 5	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75 mm	m			83,316 8,280
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0720	46,00	3,312
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0360	46,00	1,656
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0720	46,00	3,312
	2521216710001	Teava polietilena PE80 SDR11 d-	m	1,0030	72,00	72,216

1	2	3	4	5	6	7
	d75	75mm				
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0320	20,00	0,640
25 6	TfA01B1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 65; 80	m			115,804 29,440
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,1900	46,00	8,740
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	0,3100	46,00	14,260
	7212030022700	Sudor	h-om	0,1400	46,00	6,440
	2722103107000 d65	Conducta de otel d65	m	1,0040	85,00	85,340
	2735725901259	Electrod sud.otel e43.2 2 x 350 inv.supert	kg	0,0160	49,00	0,784
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,0030	20,00	0,080
	2681116001329	Piatra poliz.cil.deg.electro 99% 225 x 60 x 40 liant.cer	buc	0,0020	30,00	0,060
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,0020	50,00	0,100
25 7	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, tevile avind diametrul de 75 mm	buc			212,000 46,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,0000	46,00	46,000
	2523156713811 d75	Fiting polietilena (mufa) d75mm	buc	1,0000	150,00	150,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000	20,00	16,000
25 8	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (TRECERE PE/OT) din polietilena, tevile avind diametrul de 75 mm	buc			452,000 46,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,0000	46,00	46,000
	2523156713811 TRd75	Fiting polietilena (PE/OT) d75mm	buc	1,0000	390,00	390,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000	20,00	16,000
25 9	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (Cot) din polietilena, tevile avind diametrul de 75	buc			512,000 46,000

1	2	3	4	5	6	7
		mm				
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,0000	46,00	46,000
	2523156713811 cd75	Fiting polietilena (cot) d75mm	buc	1,0000	450,00	450,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000	20,00	16,000
		<b>4.1.12. Capitolul 1.12 Iesire din Pamint d-32mm -29 Buc</b>				
26 0	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 100mm	m			194,040 95,680
	7136080025000	Montator conducte	h-om	1,6600	46,00	76,360
	7212030022700	Sudor	h-om	0,4200	46,00	19,320
	2521216701000 d100	Teava din otel d100	m	1,0200	50,00	51,000
	2320322600282	Bitum pentru protectie conducte	kg	4,5000	5,00	22,500
	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,1400	49,00	6,860
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,0500	20,00	1,000
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,0500	50,00	2,501
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,2900	50,00	14,499
26 1	GD04A	Imbinare de ramificatie, prin sudura cu flacara oxiacetilenica si cu arc electric, a tevilor avind Dn 50 mm	buc			46,364 27,600
	7136020011600	Instalator sanitar	h-om	0,6000	46,00	27,600
	2734113803000	Sirma plina pt. sud. si inc. sub flux s10mnl 4	kg	0,0800	33,00	2,640
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,1300	20,00	2,607
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,2700	50,00	13,517
26 2	GD11A	Drenaj pentru conducte de distributie	m3			35,372 35,372
	7136020011600	Instalator sanitar	h-om	0,3800	46,00	17,448
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,3900	46,00	17,924
26 3	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m			18,596 4,140
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0360	46,00	1,656
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0180	46,00	0,828
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0360	46,00	1,656
	2521216710001 d32	Teava polietilena PE80 SDR11 d32	m	1,0030	12,00	12,036
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100

1	2	3	4	5	6	7
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0120	20,00	0,240
26 4	GD01A	Teava din otel pentru conducte colectoare sau de distributie, montata in sant, avind Dn 25 mm	m			90,924 32,200
	7136020011600	Instalator sanitar	h-om	0,7000	46,00	32,200
	2521216701000 d25	Teava din otel d25	m	1,0050	38,00	38,189
	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,1550	49,00	7,597
	2734113803000	Sirma plina pt. sud. si inc. sub flux s10mnl 4	kg	0,0100	33,00	0,330
	2411115904512	Oxygen tehnic gazos S2031	m3	0,0230	20,00	0,461
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,0530	50,00	2,648
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,1900	50,00	9,500
26 5	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc			88,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 m32	Fiting polietilena (mufa d32	buc	1,0000	40,00	40,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
26 6	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting Tranzitie PE/OT din polietilena, teville avind diametrul de 32x25 mm	buc			90,000 0,000
	2523156713811 PE32	Fiting polietilena PE/OT d32	buc	1,0000	90,00	90,000
		<b>4.1.13. Capitolul 1.13 Montarea contoarelor 30 buc</b>				
26 7	IA52A	Cutie metalica pentru protectia contorului de gaze	buc			220,000 0,000
	2811236829552	Cutie metalica 800 x 600 x 350	buc	1,0000	220,00	220,000
26 8	ID10B	Robinet de inchidere cu cep (cana) si mufe sau robinet cu cep cu mufe cu corp infundat cu mufe, pentru instalatii de gaze, avind diametrul nominal de 20mm	buc			88,120 0,000
	2875274205200 d20	Robinet de inchidere (cana) d20	buc	1,0000	85,00	85,000

1	2	3	4	5	6	7
	1714227322940	Cinepa fuior	kg	0,0160	35,00	0,560
	2430126100338	Solutie de etansare	kg	0,0320	80,00	2,560
26 9	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg			4,465 0,920
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0100	46,00	0,460
	7212030022700	Sudor	h-om	0,0100	46,00	0,460
	2734113803207	Sirma neagra moale d = 2 mm	kg	0,0100	30,00	0,300
	2775276309886	Confectii metalice inglobate in beton	kg	1,0000	3,00	3,000
	2873155901200	Electrozi pentru sudura	kg	0,0050	49,00	0,245
27 0	TsA02A	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m sau peste 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de infratire, in pamint necoeziv sau slab coeziv adincime < 0,75 m teren usor	m3			34,500 34,500
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,7500	46,00	34,500
27 1	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3			14,260 14,260
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,3100	46,00	14,260
27 2	TsD04B	Compactarea cu maiul de mina a umpluturilor executate in sapaturi orizontale sau inclinate la 1/4, inclusiv udarea fiecarui strat de pamint in parte, avind 10 cm grosime pamint coeziv	m3			34,500 34,500
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,7500	46,00	34,500
27 3	CA03A3	Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat manual si turnarea cu mijloace clasice beton simplu clasa C 5/4 (Bc 5/B 75)	m3			887,107 354,200

1	2	3	4	5	6	7
	7123010010200	Betonist	h-om	7,3000	46,00	335,800
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,4000	46,00	18,400
	2651122100402	Ciment metalurgic cu adaosuri M 30 saci S1500	kg	188,0000	1,87	356,833
	1421102200525	Nisip sortat nespalat de riu si lacuri 0,0-7,0 mm	m3	0,7860	110,00	87,761
	1421102200290	Pietris ciuruit spalat de mal 7-30 mm	m3	0,7250	120,00	88,313
27 4	CB02A	Cofraje din panouri refolosibile, cu asteriala din scinduri de rasinoase scurte si subscurte pentru turnarea betonului in cuzineti, fundatii pahar si fundatii de utilaje inclusiv sprijinirile	m2			59,825 55,200
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,1500	46,00	6,900
	7124010010700 1	Dulgher	h-om	1,0500	46,00	48,300
	2873145887000	Cuie cu cap conic tip A pentru constructii	kg	0,0800	25,00	2,000
	2010102903495	Scinduri de rasinoase	m3	0,0035	750,00	2,625
27 5	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t			390,953 175,747
	7141020013400	Vopsitor industrial	h-om	3,8200	46,00	175,747
	2430116103218	Vopsea de ulei orice culoare	kg	5,2000	40,00	208,000
	2320166200676	White spirit	kg	0,3600	20,00	7,206
		<b>4.2. Capitolul 2 Lucrari de montare</b>				
27 6	IA43A	Contor de gaze volumetric, cu racorduri olandeze, montat pe placa de contor existenta, racordurile avind diametrul de 32mm	buc			3,900 0,000
	1714227322940	Cinepa fuior	kg	0,0200	35,00	0,700
	2430126100338	Solutie de etansare	kg	0,0400	80,00	3,200
27 7	ID05B	Robinet cu sertar sau cu ventil si de retinere, cu flansa, pentru instalatiile de incalzire centrala, avind diametrul nominal de 65mm	buc			480,000 0,000
	2875274205000	Robinet cu bila d50mm	buc	1,0000	480,00	480,000
		<b>4.3. Capitolul 3</b>				
27 8		Contor G4T	buc			0,000

1	2	3	4	5	6	7
						0,000
	545454	Contor G4T	buc	1,0000	0,00	0,000
27 9		Robinet bila flanse d-65mm	buc			2 350,000
						0,000
	545455	Robinet bila flanse d-65mm	buc	1,0000	2 350,00	2 350,000
		<b>5. Gazoduct de presiune medie</b> <b>5.1. Capitolul 1</b> <b>5.1.1. Capitolul 1.1 Lucrari de terasament</b>				
28 0	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3			779,000 0,000
	2952260003501	Excavator pe senile cu o cupa cu motor termic, 0,40-0,70 mc	h-ut	2,0500	380,00	779,000
28 1	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3			94,760 94,760
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	2,0600	46,00	94,760
28 2	TsC03B11	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II in conditiile gospodarii apelor	100 m3			912,000 0,000
	2952260003501	Excavator pe senile cu o cupa cu motor termic, 0,40-0,70 mc	h-ut	2,3500	380,00	912,000
28 3	TsA16B1	Sapatura manuala de pamint, in spatii limitate, in transe de pina la 4 m adincime, pentru cabluri electrice de inalta tensiune, in pamint cu umiditate naturala fara sprijiniri latime < 1 m, adincime < 1,5 m , teren mijlociu	m3			61,180 61,180
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	1,2100	46,00	55,660
	7137010011500	Electrician	h-om	0,1200	46,00	5,520
28	TsA03E	Sapatura manuala de pamint in	m3			88,320

1	2	3	4	5	6	7
4		spatii limitate, avind sub 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz inclinat la fundatii, canale, etc., teren de coeziune mijlocie sau foarte coeziv, pina la 1,5 m adincime teren mijlociu				88,320
	9312040019600	Sapator	h-om	1,3500	46,00	62,100
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,5700	46,00	26,220
28 5	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3			14,260 14,260
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,3100	46,00	14,260
28 6	TsD04A	Compactarea cu maiul de mina a umpluturilor executate in sapaturi orizontale sau inclinate la 1/4, inclusiv udarea fiecarui strat de pamint in parte, avind 10 cm grosime pamint necoeziv	m3			40,020 40,020
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,8700	46,00	40,020
28 7	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3			414,200 0,000
	2952260003553	Buldozer pe senile pina la 65-80 CP	h-ut	1,0900	380,00	414,200
28 8	TsD05A	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint necoeziv	100 m3			925,220 405,720
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	8,8200	46,00	405,720
	2952270004021	Mai mecanic de 150-200 kg cu motor termic 6 cp (4 kw)	h-ut	10,3900	50,00	519,500
		<b>5.1.2. Capitolul 1.2 Teava si armatura</b>				



1	2	3	4	5	6	7
28 9	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 32 mm	buc			826,680 <hr/> 26,680
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	0,5800	46,00	26,680
	2875274202100 d32	Robinet fonta si otel, dispozitiv de inchidere d32	buc	1,0000	800,00	800,000
29 0	GB05A	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 32 mm	buc			133,960 <hr/> 23,000
	7212030022700	Sudor	h-om	0,5000	46,00	23,000
	2875274400200 d32	Flanse din otel d32	buc	1,0000	75,00	75,000
	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,3400	49,00	16,660
	2411115904512	Oxygen tehnic gazos S2031	m3	0,0400	20,00	0,800
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,0400	50,00	2,000
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,3300	50,00	16,500
29 1	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 25 mm	buc			546,680 <hr/> 26,680
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	0,5800	46,00	26,680
	2875274202100 d25	Robinet fonta si otel, dispozitiv de inchidere d25	buc	1,0000	520,00	520,000
29 2	GB05A	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 25 mm	buc			113,960 <hr/> 23,000
	7212030022700	Sudor	h-om	0,5000	46,00	23,000
	2875274400200 d25	Flanse din otel d25	buc	1,0000	55,00	55,000
	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,3400	49,00	16,660
	2411115904512	Oxygen tehnic gazos S2031	m3	0,0400	20,00	0,800
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,0400	50,00	2,000
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,3300	50,00	16,500
29 3	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 40mmm	m			74,710 <hr/> 23,920
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,1300	46,00	5,980
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	0,2600	46,00	11,960
	7212030022700	Sudor	h-om	0,1300	46,00	5,980

1	2	3	4	5	6	7
	2722103107000 d40	Conducta de otel d40	m	1,0040	50,00	50,200
	2735725901259	Electrod sud.otel e43.2 2 x 350 inv.supert	kg	0,0100	49,00	0,490
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,0010	20,00	0,020
	2681116001329	Piatra poliz.cil.deg.electro 99% 225 x 60 x 40 liant.cer	buc	0,0010	30,00	0,030
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,0010	50,00	0,050
29 4	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 32mmm	m			64,670 23,920
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,1300	46,00	5,980
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	0,2600	46,00	11,960
	7212030022700	Sudor	h-om	0,1300	46,00	5,980
	2722103107000 d32	Conducta de otel d32	m	1,0040	40,00	40,160
	2735725901259	Electrod sud.otel e43.2 2 x 350 inv.supert	kg	0,0100	49,00	0,490
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,0010	20,00	0,020
	2681116001329	Piatra poliz.cil.deg.electro 99% 225 x 60 x 40 liant.cer	buc	0,0010	30,00	0,030
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,0010	50,00	0,050
29 5	RpGD07A	Grunduirea si vopsirea conductelor si aparatelor cu miniu de plumb si vopsea galbena de ulei, avind diametrul exterior de pina la 60 mm inclusiv	m			1,740 0,000
	2430116100034	Grund, ulei anticoroziv miniu superior	kg	0,0200	37,00	0,740
	2430116103311	Vopsea galbena V 451 - 3	kg	0,0250	40,00	1,000
29 6	RpGD07B	Grunduirea si vopsirea conductelor si aparatelor cu miniu de plumb si vopsea galbena de ulei, avind diametrul exterior de peste 60 mm	m2			8,900 0,000
	2430116100034	Grund, ulei anticoroziv miniu superior	kg	0,1000	37,00	3,700
	2430116103311	Vopsea galbena V 451 - 3	kg	0,1300	40,00	5,200
29 7	GD52D	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie,	m			148,286

1	2	3	4	5	6	7
		montata in sant, cu diametrul de 110 mm				21,206
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,1830	46,00	8,418
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0950	46,00	4,370
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,1830	46,00	8,418
	2521216710001 d110	Teava polietilena PE80 SDR11 d110mm	m	1,0050	120,00	120,600
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0900	20,00	1,800
	3410520006752	Automacara 6 - 10 tf	h-ut	0,1000	25,00	2,500
29 8	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm	m			25,617 4,140
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0360	46,00	1,656
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0180	46,00	0,828
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0360	46,00	1,656
	2521216710001 d40	Teava polietilena PE80 SDR11 d40	m	1,0030	19,00	19,057
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0120	20,00	0,240
29 9	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m			18,596 4,140
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0360	46,00	1,656
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0180	46,00	0,828
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0360	46,00	1,656
	2521216710001 d32	Teava polietilena PE80 SDR11 d32	m	1,0030	12,00	12,036
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0120	20,00	0,240
30 0	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc			203,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 c40	Fiting polietilena cot 40mm	buc	1,0000	155,00	155,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
30 1	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si	buc			306,800

1	2	3	4	5	6	7
		fiting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 110 mm				55,200
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,2000	46,00	55,200
	2523156713811	Fiting polietilena (mufa) d-110mm	buc	1,0000	230,00	230,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,0800	20,00	21,600
30 2	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc			118,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 m40	Fiting polietilena (mufa d40 m40)	buc	1,0000	70,00	70,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
30 3	IA52A	Cutie metalica pentru protectia contorului de gaze	buc			220,000 0,000
	2811236829552	Cutie metalica 800 x 600 x 350	buc	1,0000	220,00	220,000
30 4	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25mm	m			49,610 23,920
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,1300	46,00	5,980
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	0,2600	46,00	11,960
	7212030022700	Sudor	h-om	0,1300	46,00	5,980
	2722103107000 d25	Conducta de otel d50mm	m	1,0040	25,00	25,100
	2735725901259	Electrod sud.otel e43.2 2 x 350 inv.supert	kg	0,0100	49,00	0,490
	2411115904512	Oxygen tehnic gazos S2031	m3	0,0010	20,00	0,020
	2681116001329	Piatra poliz.cil.deg.electro 99% 225 x 60 x 40 liant.cer	buc	0,0010	30,00	0,030
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,0010	50,00	0,050
30 5	RpGD07A	Grunduirea si vopsirea conductelor si aparatelor cu miniu de plumb si vopsea galbena de ulei, avind diametrul exterior de pina la 60 mm inclusiv	m			1,740 0,000

1	2	3	4	5	6	7
	2430116100034	Grund, ulei anticoroziv miniu superior	kg	0,0200	37,00	0,740
	2430116103311	Vopsea galbena V 451 - 3	kg	0,0250	40,00	1,000
		<b>5.1.3. Capitolul 1.3 Nodul cu Teu (110x40)</b>				
30 6	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 110x63 mm	buc			496,800 55,200
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,2000	46,00	55,200
	2523156713811 t110x63	Fiting polietilena (teu) d-110x63mm	buc	1,0000	420,00	420,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,0800	20,00	21,600
30 7	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 63x40mm	buc			203,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 r63x40	Fiting polietilena reductie 63x40mm	buc	1,0000	155,00	155,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
30 8	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 110 mm	buc			306,800 55,200
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,2000	46,00	55,200
	2523156713811	Fiting polietilena (mufa) d-110mm	buc	1,0000	230,00	230,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,0800	20,00	21,600
		<b>5.1.4. Capitolul 1.4 Nodul cu Teu (110x32)</b>				
30 9	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm	buc			372,000 46,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,0000	46,00	46,000
	2523156713811 td75	Fiting polietilena (teu) d75mm	buc	1,0000	310,00	310,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000	20,00	16,000
31 0	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si	buc			203,800 36,800

1	2	3	4	5	6	7
		fiting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 63x32mm				
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 r63x32	Fiting polietilena reductie 63x32mm	buc	1,0000	155,00	155,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
31 1	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 110 mm	buc			396,800 55,200
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,2000	46,00	55,200
	2523156713811 t110	Fiting polietilena (teu) d-110mm	buc	1,0000	320,00	320,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,0800	20,00	21,600
		<b>5.1.5. Capitolul 1.5 Montarea PRPG si ingradirea</b>				
31 2	CL08A	Elemente metalice (stilpi, grinzi, ferme) gata confectionate, livrate complet asamblate, montate pe santier, in structura constructiei usoare	t			12 051,750 1 840,000
	7214210026800	Montator constructii metalice	h-om	35,0000	46,00	1 610,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	5,0000	46,00	230,000
	2811106301200	Elemente metalice	kg	1 020,0000	10,00	10 200,000
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,0650	50,00	3,750
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,1000	20,00	2,000
	2775276309886	Confecții metalice inglobate in beton	kg	2,0000	3,00	6,000
31 3	CA03A3	Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat manual si turnarea cu mijloace clasice beton simplu clasa C 5/4 (Bc 5/B 75)	m3			947,571 354,200
	7123010010200	Betonist	h-om	7,3000	46,00	335,800
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,4000	46,00	18,400
	2651122100402	Ciment metalurgic cu adaosuri M 30 saci S1500	kg	188,0000	1,87	356,836
	1421102200525	Nisip sortat nespalat de riu si lacuri 0,0-7,0 mm	m3	0,7860	110,00	88,000
	1421102200290	Pietris ciuruit spalat de mal 7-30 mm	m3	0,7250	120,00	88,286
	2952270003100	Vibrator de adincime	h-ut	0,6000	90,00	54,000
	3410520006752	Automacara 6 - 10 tf	h-ut	0,2500	25,00	6,250
31 4	CL18A	Confecții metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla	kg			4,452

1	2	3	4	5	6	7
		striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton				0,912
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0100	46,00	0,456
	7212030022700	Sudor	h-om	0,0100	46,00	0,456
	2734113803207	Sirma neagra moale d = 2 mm	kg	0,0100	30,00	0,297
	2775276309886	Confectii metalice inglobate in beton	kg	1,0000	3,00	3,000
	2873155901200	Electrozi pentru sudura	kg	0,0050	49,00	0,243
31 5	IzD04B	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi peste 12 mm, cu pensula de mina	t			322,400 156,400
	7141020013400	Vopsitor industrial	h-om	3,4200	46,00	156,400
	2430116103218	Vopsea de ulei orice culoare	kg	4,0000	40,00	160,000
	2320166200676	White spirit	kg	0,2800	20,00	6,000
31 6	CO06B3	Imprejmuiri din plasa de sirma cu panouri de gard din rama de otelrotund fixata pe stilpi din beton armat prefabricat montati la 2 m distanta interax prin burare cu piatra sparta, cu inaltimea la coama de 2,05 m, pentru utilizarea de stilpi metalici fixati in beton turnat pe santier	m			540,190 62,100
	7123010010200	Betonist	h-om	0,2500	46,00	11,500
	7123030012500	Montator P.B	h-om	0,9200	46,00	42,320
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,1800	46,00	8,280
	2732103646250	Panouri de gard din rama de otel rotund si plasa de sirma	m2	1,9000	120,00	234,159
	2811106302005	Stilpi metalici inclusiv piese de fixare	kg	6,2500	35,00	224,657
	2651122100402	Ciment metalurgic cu adaosuri M 30 saci S1500	kg	9,8800	1,87	18,974
	2952270003700	Centrala de beton	h-ut	0,0300	10,00	0,300
31 7	CN21A	Vopsitorii la balustrade, grile si parapete metalice, executate cu vopsele pe baza de ulei in 2 straturi	m2			57,160 51,520
	7141020013300	Zugrav vopsitor	h-om	1,1200	46,00	51,520
	2430116103000	Vopsea pe baza de ulei	kg	0,1200	47,00	5,640
31 8	CR31A	Usi la compartimentarile de la complexe avicole, executate din impletitura de sirma zincata cu ochiuri hexagonele	m2			180,683 119,600

1	2	3	4	5	6	7
	7123020011130	Fierar	h-om	1,5000	46,00	69,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,5000	46,00	23,000
	7141020013350	Vopsitor	h-om	0,6000	46,00	27,600
	2710602000121	Otel beton profil neted OB 37 STAS 438 D = 10 mm	kg	1,8200	23,00	41,860
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,0720	20,00	1,438
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,0520	50,00	2,595
	2863146311061	Zavoare cu piedica pentru usi	buc	0,5000	5,00	2,500
	2430226103294	Vopsea de miniu de plumb pe baza de ulei V 351-3	kg	0,0900	47,00	4,230
	2430116103000	Vopsea pe baza de ulei	kg	0,1800	47,00	8,460
31 9	TsA02E	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m sau peste 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de infratire, in pamint coeziv mijlociu sau foarte coeziv adincime < 1,5 m teren mijlociu	m3			60,720 60,720
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	1,3200	46,00	60,720
32 0	TsD18A	Umplutura compactata in santuri, pentru cablurile ingropate ale liniilor electrice de inalta tensiune, executata cu pamint provenit din teren usor	m3			34,960 34,960
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,7600	46,00	34,960
32 1	08-02-472-2	Conductori de legare la pamint: priza de pamint, orizontala, din otel fisie, sectiune 160 mm2	100 m			832,069 763,600
	1	Muncitor	h-om	16,6000	46,00	763,600
	1019373	Otel fisie necalmat 40x4 mm	t	0,1300	480,00	63,000
	400002	Automobile cu bord, tonaj pina la 8 t	h-ut	0,2200	25,00	5,469
32 2	08-02-472-1	Conductori de legare la pamint: priza de pamint, orizontala, din otel rotund, diametru 12 mm	100 m			900,458 874,000
	1	Muncitor	h-om	19,0000	46,00	874,000
	1011614	Otel-carbon calitate normala, marca "BCr3nc5-1", rotund, diametru 16 mm	t	0,0920	250,00	22,917
	400002	Automobile cu bord, tonaj pina la 8 t	h-ut	0,1400	25,00	3,542
32 3	DA11B	Strat de fundatie sau reprofilare din piatra sparta, pentru drumuri, cu asternere manuala, executat cu impanare fara innoroire	m3			472,800 75,900



1	2	3	4	5	6	7
	7129020012800	Pavator	h-om	1,6500	46,00	75,900
	1411122201646	Piatra sparta pentru pt.drumuri r.magmatice 15-25 mm	m3	0,2030	180,00	36,600
	1411122201672	Piatra sparta pentru pt.drumuri r.magmatice 40-63 mm	m3	1,2190	240,00	292,800
	2952240004010	Compactor static autopropulsat cu rulouri valturi R 8-14 de 14tf	h-ut	0,2070	325,00	67,167
	3410540005603	Autocisterna 5-8 t cu dispozitive de stropire	h-ut	0,0150	25,00	0,333
32 4	DA06A2	Strat de agregate naturale cilindrata, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala, cu nisip	m3			247,046 52,900
	7129020012800	Pavator	h-om	1,1500	46,00	52,900
	1421102200525	Nisip sortat nespalat de riu si lacuri 0,0-7,0 mm	m3	1,3110	110,00	144,146
	2952240004010	Compactor static autopropulsat cu rulouri valturi R 8-14 de 14tf	h-ut	0,1530	325,00	49,427
	3410540005603	Autocisterna 5-8 t cu dispozitive de stropire	h-ut	0,0230	25,00	0,573
		<b>5.1.6. Capitolul 1.6 Montarea PRPG pe piloni fara ingradire</b>				
32 5	CL08A	Elemente metalice (stilpi, grinzi, ferme) gata confectionate, livrate complet asamblate, montate pe santier, in structura constructiei usoare	t			12 051,571 1 840,000
	7214210026800	Montator constructii metalice	h-om	35,0000	46,00	1 610,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	5,0000	46,00	230,000
	2811106301200	Elemente metalice	kg	1 020,0000	10,00	10 200,000
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,0650	50,00	3,571
	2411115904512	Oxygen tehnic gazos S2031	m3	0,1000	20,00	2,000
	2775276309886	Confectii metalice inglobate in beton	kg	2,0000	3,00	6,000
32 6	CA03A3	Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat manual si turnarea cu mijloace clasice beton simplu clasa C 5/4 (Bc 5/B 75)	m3			945,103 355,310
	7123010010200	Betonist	h-om	7,3000	46,00	336,276
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,4000	46,00	19,034
	2651122100402	Ciment metalurgic cu adaosuri M 30 saci S1500	kg	188,0000	1,87	356,862
	1421102200525	Nisip sortat nespalat de riu si lacuri 0,0-7,0 mm	m3	0,7860	110,00	87,241
	1421102200290	Pietris ciuruit spalat de mal 7-30 mm	m3	0,7250	120,00	86,897
	2952270003100	Vibrator de adincime	h-ut	0,6000	90,00	52,759

1	2	3	4	5	6	7
	3410520006752	Automacara 6 - 10 tf	h-ut	0,2500	25,00	6,034
32 7	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg			4,468 0,920
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0100	46,00	0,460
	7212030022700	Sudor	h-om	0,0100	46,00	0,460
	2734113803207	Sirma neagra moale d = 2 mm	kg	0,0100	30,00	0,300
	2775276309886	Confectii metalice inglobate in beton	kg	1,0000	3,00	3,000
	2873155901200	Electrozi pentru sudura	kg	0,0050	49,00	0,248
32 8	IzD04B	Vopsirea conformațiilor și construcțiilor metalice cu vopsea de ulei în 2 straturi, executate din profile, cu grosimi peste 12 mm, cu pensula de mină	t			323,050 157,550
	7141020013400	Vopsitor industrial	h-om	3,4200	46,00	157,550
	2430116103218	Vopsea de ulei orice culoare	kg	4,0000	40,00	160,000
	2320166200676	White spirit	kg	0,2800	20,00	5,500
32 9	TsA02E	Săpătură manuală de pământ în spații limitate, având sub 1,00 m sau peste 1,00 m lățime, executată fără sprijiniri, cu taluz vertical, la fundații, canale, subsoluri, drenuri, trepte de înfrățire, în pământ coeziv mijlociu sau foarte coeziv adâncime < 1,5 m teren mijlociu	m3			60,720 60,720
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	1,3200	46,00	60,720
33 0	TsD18A	Umplutura compactată în șanțuri, pentru cablurile îngropate ale liniilor electrice de înaltă tensiune, executată cu pământ provenit din teren ușor	m3			34,960 34,960
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,7600	46,00	34,960
33 1	08-02-472-2	Conductori de legare la pământ: priză de pământ, orizontală, din oțel fisie, secțiune 160 mm <sup>2</sup>	100 m			831,676 763,600
	1	Muncitor	h-om	16,6000	46,00	763,600
	1019373	Oțel fisie necalcat 40x4 mm	t	0,1300	480,00	62,545
	400002	Automobile cu bord, tonaj până la 8 t	h-ut	0,2200	25,00	5,530
33 2	08-02-472-1	Conductori de legare la pământ: priză de pământ, orizontală, din	100 m			900,500

1	2	3	4	5	6	7
		otel rotund, diametru 12 mm				874,000
	1	Muncitor	h-om	19,0000	46,00	874,000
	1011614	Otel-carbon calitate normala, marca "BCТ3пс5-1", rotund, diametru 16 mm	t	0,0920	250,00	23,000
	400002	Automobile cu bord, tonaj pina la 8 t	h-ut	0,1400	25,00	3,500
33 3	DA11B	Strat de fundatie sau reprofilare din piatra sparta, pentru drumuri, cu asternere manuala, executat cu impanare fara innoroire	m3			472,674 75,862
	7129020012800	Pavator	h-om	1,6500	46,00	75,862
	1411122201646	Piatra sparta pentru pt.drumuri r.magmatice 15-25 mm	m3	0,2030	180,00	36,590
	1411122201672	Piatra sparta pentru pt.drumuri r.magmatice 40-63 mm	m3	1,2190	240,00	292,721
	2952240004010	Compactor static autopropulsat cu rulouri valturi R 8-14 de 14tf	h-ut	0,2070	325,00	67,131
	3410540005603	Autocisterna 5-8 t cu dispozitive de stropire	h-ut	0,0150	25,00	0,369
33 4	DA06A2	Strat de agregate naturale cilindrata, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala, cu nisip	m3			247,410 52,900
	7129020012800	Pavator	h-om	1,1500	46,00	52,900
	1421102200525	Nisip sortat nespalat de riu si lacuri 0,0-7,0 mm	m3	1,3110	110,00	144,210
	2952240004010	Compactor static autopropulsat cu rulouri valturi R 8-14 de 14tf	h-ut	0,1530	325,00	49,725
	3410540005603	Autocisterna 5-8 t cu dispozitive de stropire	h-ut	0,0230	25,00	0,575
		<b>5.1.7. Capitolul 1.7 Iesire din Pamint d-40</b>				
33 5	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 100mm	m			194,040 95,680
	7136080025000	Montator conducte	h-om	1,6600	46,00	76,360
	7212030022700	Sudor	h-om	0,4200	46,00	19,320
	2521216701000 d100	Teava din otel d100	m	1,0200	50,00	51,000
	2320322600282	Bitum pentru protectie conducte	kg	4,5000	5,00	22,500
	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,1400	49,00	6,860
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,0500	20,00	1,000
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,0500	50,00	2,500

1	2	3	4	5	6	7
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,2900	50,00	14,500
33 6	GD04A	Imbinare de ramificatie, prin sudura cu flacara oxiacetilenica si cu arc electric, a tevilor avind Dn 50 mm	buc			46,340 27,600
	7136020011600	Instalator sanitar	h-om	0,6000	46,00	27,600
	2734113803000	Sirma plina pt. sud. si inc. sub flux s10mnl 4	kg	0,0800	33,00	2,640
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,1300	20,00	2,600
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,2700	50,00	13,500
33 7	GD11A	Drenaj pentru conducte de distributie	m3			36,800 36,800
	7136020011600	Instalator sanitar	h-om	0,3800	46,00	18,400
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,3900	46,00	18,400
33 8	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm	m			25,617 4,140
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0360	46,00	1,656
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0180	46,00	0,828
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0360	46,00	1,656
	2521216710001 d40	Teava polietilena PE80 SDR11 d40	m	1,0030	19,00	19,057
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0120	20,00	0,240
33 9	GD01A	Teava din otel pentru conducte colectoare sau de distributie, montata in sant, avind Dn 32 mm	m			92,935 32,200
	7136020011600	Instalator sanitar	h-om	0,7000	46,00	32,200
	2521216701000 d32	Teava din otel d32	m	1,0050	40,00	40,200
	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,1550	49,00	7,595
	2734113803000	Sirma plina pt. sud. si inc. sub flux s10mnl 4	kg	0,0100	33,00	0,330
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,0230	20,00	0,460
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,0530	50,00	2,650
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,1900	50,00	9,500
34 0	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, tevine avind diametrul de 40 mm	buc			118,800 36,800

1	2	3	4	5	6	7
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 m40	Fiting polietilena (mufa d40	buc	1,0000	70,00	70,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
34 1	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting Tranzitie PE/OT din polietilena, teville avind diametrul de 32x25 mm	buc			120,000 0,000
	2523156713811 PE40	Fiting polietilena PE/OT d40	buc	1,0000	120,00	120,000
		<b>5.1.8. Capitolul 1.8 Iesire din Pamint d-32mm</b>				
34 2	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 100mm	m			193,999 95,680
	7136080025000	Montator conducte	h-om	1,6600	46,00	76,360
	7212030022700	Sudor	h-om	0,4200	46,00	19,320
	2521216701000 d100	Teava din otel d100	m	1,0200	50,00	51,000
	2320322600282	Bitum pentru protectie conducte	kg	4,5000	5,00	22,500
	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,1400	49,00	6,860
	2411115904512	Oxygen tehnic gazos S2031	m3	0,0500	20,00	0,993
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,0500	50,00	2,483
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,2900	50,00	14,483
34 3	GD04A	Imbinare de ramificatie, prin sudura cu flacara oxiacetilenica si cu arc electric, a tevilor avind Dn 50 mm	buc			46,480 27,600
	7136020011600	Instalator sanitar	h-om	0,6000	46,00	27,600
	2734113803000	Sirma plina pt. sud. si inc. sub flux s10mnl 4	kg	0,0800	33,00	2,640
	2411115904512	Oxygen tehnic gazos S2031	m3	0,1300	20,00	2,640
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,2700	50,00	13,600
34 4	GD11A	Drenaj pentru conducte de distributie	m3			35,880 35,880
	7136020011600	Instalator sanitar	h-om	0,3800	46,00	17,480
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,3900	46,00	18,400
34 5	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m			18,595 4,140

1	2	3	4	5	6	7
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0360	46,00	1,656
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0180	46,00	0,828
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0360	46,00	1,656
	2521216710001 d32	Teava polietilena PE80 SDR11 d32	m	1,0030	12,00	12,035
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0120	20,00	0,240
34 6	GD01A	Teava din otel pentru conducte colectoare sau de distributie, montata in sant, avind Dn 25 mm	m			90,933 32,200
	7136020011600	Instalator sanitar	h-om	0,7000	46,00	32,200
	2521216701000 d25	Teava din otel d25	m	1,0050	38,00	38,182
	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,1550	49,00	7,605
	2734113803000	Sirma plina pt. sud. si inc. sub flux s10mnl 4	kg	0,0100	33,00	0,330
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,0230	20,00	0,456
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,0530	50,00	2,660
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,1900	50,00	9,500
34 7	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc			88,800 36,800
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	46,00	36,800
	2523156713811 m32	Fiting polietilena (mufa d32	buc	1,0000	40,00	40,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	20,00	12,000
34 8	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting Tranzitie PE/OT din polietilena, teville avind diametrul de 32x25 mm	buc			90,000 0,000
	2523156713811 PE32	Fiting polietilena PE/OT d32	buc	1,0000	90,00	90,000
		<b>5.1.9. Capitolul 1.9 Montarea gazoductului in tub de protectie d63</b>				
34 9	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 90 mm	m			133,947 78,013
	7212030022700	Sudor	h-om	0,3900	46,00	17,940

1	2	3	4	5	6	7
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,6530	46,00	30,036
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,6530	46,00	30,036
	252121671600d63	Teava din polietilena PE80 SDR11d63	m	1,0200	46,00	47,014
	2722103305222	Teava PE80 SDR11 32mm x 3mm	m	0,3300	15,00	4,961
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,1980	20,00	3,959
350	GA07A	Rasuflatoare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 200 mm	buc			276,150 170,660
	7136080025000	Montator conducte	h-om	1,0200	46,00	46,920
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	1,1700	46,00	53,820
	7122050014000	Zidar-rosar tencuitor	h-om	1,5200	46,00	69,920
	1421102200525	Nisip sortat nespalat de riu si lacuri 0,0-7,0 mm	m3	0,1100	110,00	12,100
	2722103111000	Teava const f S lc 51x3,5 OLT 55 S 404/1 CL.A	m	1,5000	25,00	37,500
	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,6100	49,00	29,890
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,5200	50,00	26,000
351	DA11C	Strat de fundatie sau reprofilare din piatra sparta, pentru drumuri, cu asternere manuala, executat fara impanare si fara innoroiere	m3			425,400 64,400
	7129020012800	Pavator	h-om	1,4000	46,00	64,400
	1411122201672	Piatra sparta pentru pt.drumuri r.magmatice 40-63 mm	m3	1,2700	240,00	304,421
	2952240004010	Compactor static autopropulsat cu rulouri valturi R 8-14 de 14tf	h-ut	0,1740	325,00	56,447
	3410540005603	Autocisterna 5-8 t cu dispozitive de stropire	h-ut	0,0050	25,00	0,132
352	DB16B	Imbracaminte de beton asfaltic cu agregate marunte, executata la cald, in grosime de 3,0 cm cu asternere manuala	m2			102,969 4,140
	7129040010110	Asfaltator	h-om	0,0900	46,00	4,140
	111100010001311	Mixtura asfaltica preparata la cald cu agregate marunte	t	0,0710	1 350,00	95,921
	2952240004010	Compactor static autopropulsat cu rulouri valturi R 8-14 de 14tf	h-ut	0,0087	325,00	2,908
353	IzF03A1	Bariera contra vaporilor executata pe suprafete orizontale cu un strat de carton bitumat, lipit pe toata suprafata cu mastic cu bitum	m2			17,480 3,680
	7134030012200	Izolator hidrofulg	h-om	0,0800	46,00	3,680
	2320322600036	Bitum pt. hidroizolatii	kg	1,5000	8,00	12,000
	2952270004029	Topitor bitum de 500 l	h-ut	0,0250	90,00	1,800
		<b>5.1.10. Capitolul 1.10 Demolarea si restabilirea</b>				

1	2	3	4	5	6	7
		<b>drumului</b>				
35 4	DG05C	Decaparea de imbracaminti cu stratul de pina la 3 cm grosime, format din asfalt turnat pe fundatii de beton	m2			<div>6,900</div> <div>6,900</div>
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,1500	46,00	6,900
35 5	DA06B2	Strat de agregate naturale cilindrate, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere mecanica, cu nisip	m3			<div>229,843</div> <div>17,020</div>
	7129020012800	Pavator	h-om	0,3700	46,00	17,020
	1421102200525	Nisip sortat nespalat de riu si lacuri 0,0-7,0 mm	m3	1,3110	110,00	144,227
	2952240004010	Compactor static autopropulsat cu rulouri valturi R 8-14 de 14tf	h-ut	0,1530	325,00	49,750
	3410540005603	Autocisterna 5-8 t cu dispozitive de stropire	h-ut	0,0230	25,00	0,577
	2952220003546	Autogreder pina la 175 cp	h-ut	0,0480	380,00	18,269
35 6	DA12C	Strat de fundatie sau reprofilare din piatra sparta, pentru drumuri, cu asternere mecanica, executat fara impanare, fara innoroire	m3			<div>405,531</div> <div>13,800</div>
	7129020012800	Pavator	h-om	0,3000	46,00	13,800
	1411122201672	Piatra sparta pentru pt.drumuri r.magmatice 40-63 mm	m3	1,2700	240,00	304,800
	2952220003546	Autogreder pina la 175 cp	h-ut	0,0420	380,00	15,931
	2952240004010	Compactor static autopropulsat cu rulouri valturi R 8-14 de 14tf	h-ut	0,2180	325,00	70,875
	3410540005603	Autocisterna 5-8 t cu dispozitive de stropire	h-ut	0,0050	25,00	0,125
35 7	TsC03G1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in autovehicule teren catg. III	100 m3			<div>988,000</div> <div>0,000</div>
	2952260003501	Excavator pe senile cu o cupa cu motor termic, 0,40-0,70 mc	h-ut	2,6000	380,00	988,000
35 8	TsI50A1	Transportarea pamintului cu autobasculanta de 5 t la distanta de 1 km	t			<div>1,250</div> <div>0,000</div>
	3410540000006	Autobasculanta-5t	h-ut	0,0500	25,00	1,250
		<b>5.2. Capitolul 2 Lucrari de</b>				



1	2	3	4	5	6	7
		<b>montare</b>				
35 9	IA52A	Cutie metalica pentru protectia contorului de gaze	buc			220,000 0,000
	2811236829552	Cutie metalica 800 x 600 x 350	buc	1,0000	220,00	220,000
36 0	IA43A	Contor de gaze volumetric, cu racorduri olandeze, montat pe placa de contor existenta, racordurile avind diametrul de 32mm	buc			3,900 0,000
	1714227322940	Cinepa fuior	kg	0,0200	35,00	0,700
	2430126100338	Solutie de etansare	kg	0,0400	80,00	3,200
		<b>5.3. Capitolul 3</b>				
36 1		Dulap cu un regulator de presiune DSR 6	buc			2 200,000 0,000
	02	PRPG cu un regulator DSR 6	buc	1,0000	2 200,00	2 200,000
36 2		Dulap cu 2 regulatoare de presiune DSR 6	buc			4 000,000 0,000
	03	PRPG cu 2 regulator DSR 6	buc	1,0000	4 000,00	4 000,000
36 3		Dulap cu 2 regulatoare de presiune DSR 25	buc			5 000,000 0,000
	04	PRPG cu 2 regulator DSR 25	buc	1,0000	5 000,00	5 000,000
36 4		Dulap cu 2 regulatoare de presiune DKR-50	buc			7 200,000 0,000
	05	PRPG cu 2 regulator DKR-50	buc	1,0000	7 200,00	7 200,000
36 5		Contor G4T	buc			0,000 0,000
	545454	Contor G4T	buc	1,0000	0,00	0,000

Intocmit

(funcția, semnătura)

Verificat

(funcția, semnătura)